

# HIDROGARNE

Wir sind Spezialisten für die Herstellung maßgeschneiderter  
Hydraulikpressen

## M-REIHE



# M-REIHE

Die Hydraulikpressen der M-Reihe sind in **sechs verschiedenen Ausführungen mit einer Presskraft von 50 bis 300 Tonnen** erhältlich.

Für **höhere Präzision und Kapazität** als **Vier – Säulen - Bauform** entwickelt, sind sie besonders zum **Prägen, Biegen, Tiefziehen, Stanzen und Entgraten** geeignet.

Die Hydraulikpressen der M-Reihe bestehen aus drei elektrisch geschweißten Blöcken, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt werden. Sie werden **am Ende des Schweißvorgangs stabilisiert und mechanisch bearbeitet**, um eine genaue Parallelität und Präzision sicherzustellen. **Mithilfe von Finite-Elemente-Software berechnet und entworfen**, haben sie einen Level 5-Widerstandskoeffizienten. Dadurch stellen wir stets unsere **hohen Standards in Sachen Präzision und Qualität** sicher.

Die Pressen **verfügen über einen Obertisch und einen Untertisch aus Stahl der Güte CK-42, die jeweils mit zwei T-Nuten gemäß DIN 650 versehen sind**. Wir garantieren minimale Reibung beim vertikalen Verfahren des Obertisches durch die Installation von Buchsen aus einer Bronzelegierung mit Grafitfüllung sowie perfekte Parallelität durch vier verchromte und geschliffene Führungssäulen aus Stahl der Güte CK-45.

Der **doppeltwirkende Zylinder** ist mit einer Führungsbuchse, einer verchromten Kolbenstange und verschleißfreien Führungselementen ausgestattet.

Die **Einstellung des Hubes und die Geschwindigkeitsumschaltung** erfolgen über das **seitliche 3-Skalen-Bedienfeld**.

Die **Hydraulikgruppe mit zwei Geschwindigkeiten** ist mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit versehen. Im Lieferumfang ist auch ein **Dekompressionsventil für den Zylinder sowie eine geräuscharme Hydraulikpumpe** enthalten. Die Pressen **verfügen serienmäßig** über ein seitlich angebrachtes

## OPTIONALES ZUBEHÖR:

- Druck- und Durchlaufproportionalventil
- Druckstoßventil
- CNC-Steuerung (bis zu 12 Achsen)
- Ausziehbarer Untertisch
- Hydraulikkissen
- Hydraulischer Auswerfer am Obertisch, am Untertisch oder am Ober- und Untertisch
- Anpassungen an Robotertechnik
- Kühlvorrichtung für die Hydraulikgruppe
- Annäherungsgeschwindigkeit bis zu 200 mm/s durch Füllventile
- Hydraulikanschlüsse für Peripheriesysteme
- An Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie

**Druckregelventil**, mit dem der **Druck** an die jeweiligen Tätigkeiten **angepasst werden kann**.

Das Bedienfeld umfasst einen **Schalter**, mit dem **zwischen manuellem oder halb automatischem Betrieb** ausgewählt werden kann, sowie einen **Schalter** für die Auswahl des **Betriebs mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder niedriger Arbeitsgeschwindigkeit**.

Die **Betätigung** erfolgt über **elektrische Pedale** mit Niederspannung.

Um **die Sicherheit zu garantieren**, haben die Pressen **Level IV-Lichtschranken** im vorderen Arbeitsbereich, **zwei feste seitliche Schutzvorrichtungen** und **eine Schutzvorrichtung**, die mit einem Abschaltungs-Magnetdetektor ausgeführt ist, der sich **auf der Rückseite** befindet.

Es **kann ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer** installiert werden.

Die Maschinen werden **mit Glyzerinmanometer** mit Tonnanzeige und Bedienungsanleitung **geliefert**.

Die Pressen der M-Reihe **erfüllen** alle wesentlichen Sicherheitsanforderungen und Kriterien gemäß **den CE-Vorschriften**.

Diese Hydraulikpressen arbeiten mit einem **Hydraulikdruck von weniger als 290 BAR**, um eine höhere Lebensdauer des gesamten Hydrauliksystems zu gewährleisten.

Modell	Presskraft	Motorleistung	Arbeitsgeschwindigkeit	Annäherungsgeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Kolbenhub	Durchmesser der Führungen	Tische	Abstand zwischen den Ständern s	Lichte Höhe	Arbeitshöhe	Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Gewicht
	t	kW	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
MV-50	50	4	10	45	60	450	60	970x620	750x400	600	750	1.420	1.020	2.800	3.200
MV-80	80	5,5	8	39	56	450	80	1.150x770	900x500	600	900	1.600	1.170	2.875	3.750
MV-100	100	7,5	9	38	59	450	100	1.400x950	1.050x600	650	900	1.850	1.350	2.925	4.300
MV-150	150	11	8	29	45	450	120	1.440x990	1.050x600	700	900	1.990	1.490	3.050	5.100
MV-220	220	15	7	27	49	450	120	1.640x1.040	1.200x650	750	900	2.240	1.590	3.125	6.560
MV-300	300	22	6	21	31	450	150	2.050x1.100	1.550x650	800	900	2.650	1.650	3.250	7.150

*FORTSCHRITT*

*ROBUSTHEIT WIDERSTANDSFÄHIGKEIT KONTROLLE*

*VIELSEITIGKEIT*



ML-300 E. Zum Anpassen von Formen



MV-800 E. Synchronisierte Elektronik



MV-300 E. Presse für Großserienfertigung



MV-600 E. Ausziehbarer Untertisch, für Vulkanisierarbeiten geeignet

# HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1  
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPANIEN  
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312  
info@hidrogarne.com

## ÜBER UNS

Wir sind seit dem Jahr 1987 auf dem Markt vertreten. Zu Beginn unserer Firmengeschichte belieferten wir ausschließlich den spanischen Markt mit unseren Maschinen. Nach und nach haben wir Kunden in verschiedenen europäischen Ländern hinzugewonnen und **derzeit exportieren wir** unsere Hydraulikpressen in **mehr als 20 Länder**, die sich über die ganze Welt verteilen.

Für uns sprechen **mehr als 25 Jahre** Innovation, Qualität und Verpflichtung gegenüber unseren Kunden. Dank der kontinuierlichen Weiterentwicklung sind wir im Laufe der Zeit zum **Marktführer im Bereich der Herstellung von Hydraulikpressen** geworden.

**Wir sind von der Qualität** unserer Hydraulikpressen **überzeugt und** haben die **Herstellergarantie** auf **zwei Jahre** ausgeweitet.

Unsere gesamte Palette an Hydraulikpressen **wird vollständig bei HIDROGARNE gefertigt.**

**Wir sind auf die Herstellung von Hydraulikpressen mit Kapazitäten, Abmessungen und technischen Eigenschaften spezialisiert, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.**

**Hergestellt in Spanien.**

[www.hidrogarne.com](http://www.hidrogarne.com)

M-REIHE M-REIHE M-