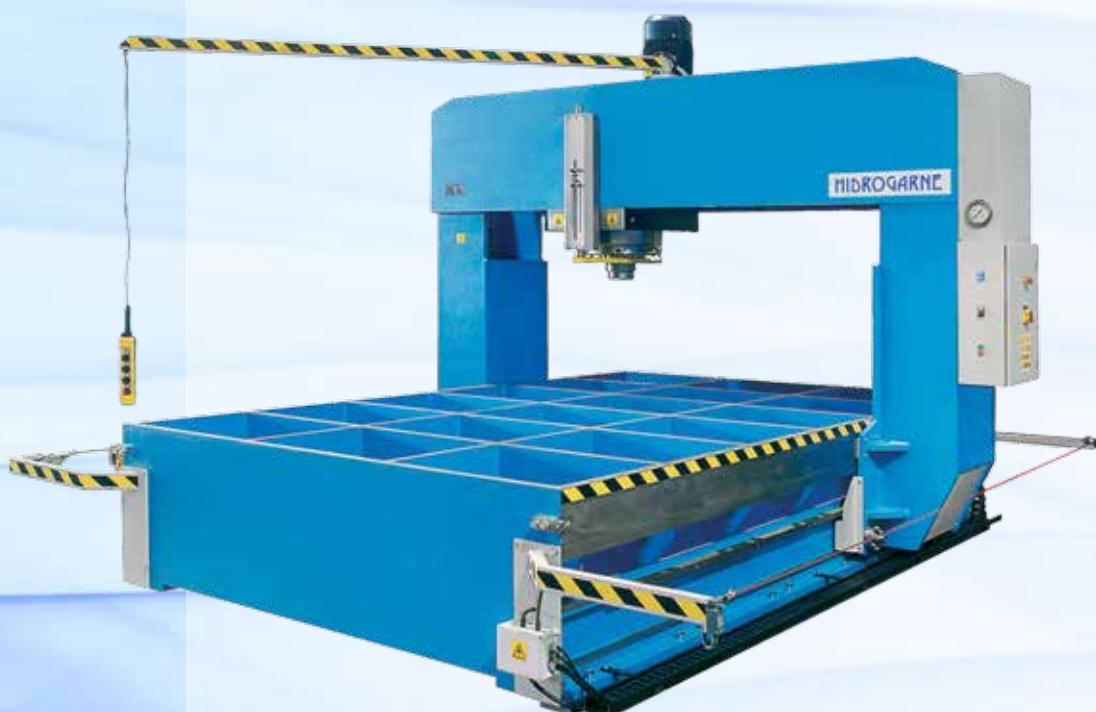


HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

SÉRIE T



SÉRIE T SÉRIE T SÉRIE T SÉRIE T SÉRIE T

FRANÇAIS

SÉRIE T

Nous avons conçu des presses hydrauliques de série T avec une gamme dotée de trois puissances différentes qui vont de 150 à 300 tonnes.

Spécialement conçues pour le **dressage de structures électro-soudées et de tôles oxy coupées**.

Leur dessin **facilite le chargement et le déchargement des pièces**, des tôles ou des structures de grande taille. Il permet d'accéder aux différents points du pressage, **sans qu'il soit nécessaire de retirer une pièce** grâce au déplacement latéral du cylindre et au déplacement longitudinal du pont.

ACCESOIRES OPTIONNELS:

- Table inférieure fraisé de 1730 x 1000 x 55 mm
- Table inférieure fraisé de 3000 x 1550 x 75 mm
- Table inférieure fraisé de 3500 x 2040 x 85 mm
- Table inférieure fraisé de 4000 x 2540 x 95 mm
- 8 Petites cylindres supplémentaires dans la table inférieure pour soulèvement de pièces
- 12 Petites cylindres supplémentaires dans la table inférieure pour soulèvement de pièces
- Extension supplémentaire pour le cylindre de 300 mm.
- Géométrie adaptée à leur besoins

Les presses hydrauliques des séries T comportent une structure électro soudée, fabriquée exclusivement en acier ST-52.3. **Elles sont stabilisées et mécanisées à la fin du processus de soudage** afin de garantir un parallélisme parfait et une très bonne précision. **Calculée et conçue avec un logiciel par éléments finis et d'un coefficient structurel de niveau 5**. Grâce à tout cela, nous pouvons garantir de hauts niveaux de précision et de qualité.

Le déplacement longitudinal du portique s'effectue par le biais d'un variateur de fréquence et d'une courroie crantée afin de garantir des mouvements précis et sensibles. Le déplacement latéral de la tête est motorisé.

Le **cylindre est à double effet** avec un rodage de chemise, un piston chromé et des guides anti-usure ne nécessitant pas d'entretien. **Pourvu d'un serre-flan démontable et interchangeable**, afin d'éviter que le piston ne se détériore, et d'un usinage à l'extrême pour y adapter des outils. Comporte à la base l'anti-rotation du cylindre et une partie avant millimétrée avec des fins de course nous permettant de régler plus facilement la course du cylindre.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique à grande vitesse. Comprend une **souape de décompression du cylindre**. Comportent à la base

un **régulateur de pression qui permet de régler la pression la mieux adaptée** à chaque type de pressage.

Le tableau électrique comporte un **sélecteur** qui permet de choisir le type de travail que nous souhaitons réaliser, en **position manuelle ou semi-automatique**, et un **sélecteur** pour choisir un fonctionnement à une **vitesse d'approche rapide ou à une vitesse lente de travail**.

La commande s'effectue à travers une station de commande suspendue avec bouton d'arrêt d'urgence, et une manœuvre à faible intensité. Comprend une manette pour confirmer la manœuvre.

Afin de garantir la sécurité, ils comportent un **dispositif de sécurité en corde sur le périmètre**.

Fournis avec manomètre à bain de glycérine avec lecture en tonnes, huile hydraulique et mode d'emploi.

Respectent et sont conformes à toutes les conditions essentielles de sécurité et sanitaires le **règlement CE**.

Toutes nos presses hydrauliques fonctionnent avec une **pression hydraulique inférieure aux 320 bar** afin de garantir une plus grande durabilité de tout le système hydraulique.

Modèle	Puissance	Puissance moteur	Vitesse travail	Vitesse d'approche	Vitesse retour	Pression maximum	Course piston	J	Table inférieure	Déplacement de la tête C	Déplacement du portique D	Portée outil vertical A	Portée frontal	Hauteur de travail E	Frontale totale G	Latérale totale H	Hauteur totale I	Poids
t	kW	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TL-150	150	4	2	10	16	315	450	1.550x3.000	1.100	2.150	1.565	700	600	2.520	3.260	2.550	6.500	
TL-220	220	7.5	2	10	15	315	450	2.045x3.500	1.550	2.500	2.060	700	700	3.430	3.860	2.900	13.000	
TL-300	300	7.5	2	10	16	315	450	2.545x4.000	2.000	3.000	2.560	700	750	3.930	4.360	3.100	16.000	

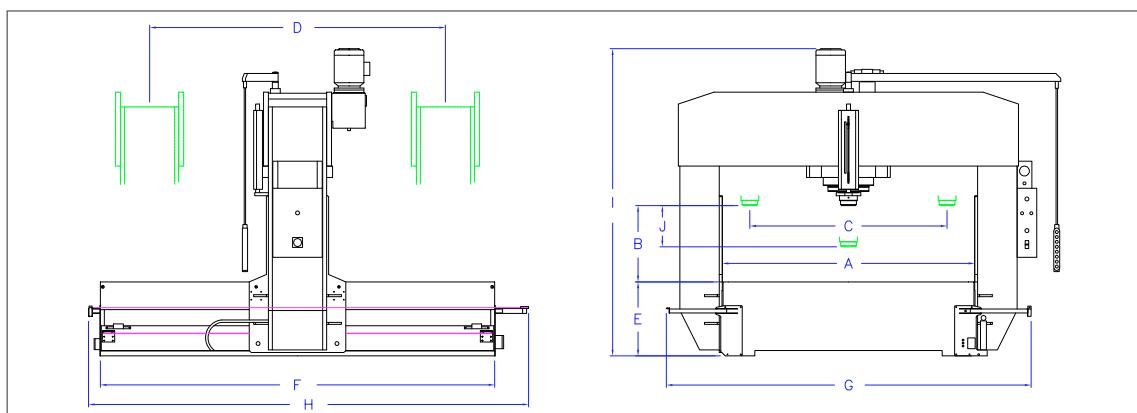
PROGRÈS

ROUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE



Dessin de la machine



HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - ESPAGNE
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312
info@hidrogarne.com

QUI NOUS SOMMES

Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987. Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 20 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 25 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques**.

Convaincus de la qualité de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans**.

Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.

Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.

Fabriqué en Espagne.

www.hidrogarne.com

SÉRIE T SÉRIE T SÉRIE T