

C-R



TJF
GARNET

PRENSAS HIDRAULICAS

HYDRAULIC PRESS

TJF
GARNET

CD 80



■ Modelos CD, cilindro de doble efecto, provisto de un pisador desmontable e intercambiable para evitar el deterioro del émbolo y mecanizado en el extremo para adaptar utillajes, moldes o matrices.

■ CD Models, double effect cylinder: Equipped with removable and interchangeable tread to avoid the deterioration of the piston and mechanised in the end for tool or matrix adjustment.

■ Accionamiento por pedal eléctrico.

■ Pedal-operated.

■ SERIE C

Construida con una estructura monobloque de cuello de cisne electro-soldada. Diseñada para soportar sobradamente los esfuerzos a que son sometidas.

Especialmente indicadas para trabajos de estampado, troquelado y embutición.

Incorporan de serie antigiro del cilindro, frontal milimetrado con finales de carrera instalados en el lateral de la máquina que nos permiten regular cómodamente el recorrido del cilindro.

Disponen de mesa inferior con ranuras mecanizadas en "T".

Grupo hidráulico motorizado de 2 velocidades con desconexión automática de la velocidad rápida.

Accionamiento por electroválvulas, incluye válvula antiretorno, válvula limitadora de presión y válvula de descompresión del cilindro.

Regulador de presión instalado en el frontal de la prensa. (modelos CM)

Accionamiento por pedales eléctricos. Cuadro eléctrico con selector para funcionamiento manual o automático, selector para una o dos velocidades del cilindro. Se suministra con manómetro en toneladas, aceite hidráulico y manual de instrucciones.

Cumple con la normativa CE.

Todas nuestras prensas trabajan con una presión hidráulica inferior a 320 bar para garantizar una mayor durabilidad.

En gama estándar se fabrican cuatro potencias diferentes desde 50 tn hasta 150 tn.

■ C SERIES

Made on a through depth electro-welded structure. Designed to widely support the efforts to which they are submitted. Specially indicated to carry out works like stamping, die-cutting and hammering.

Provided with cylinder anti-turning and side adjustable stroke endings that allow us to regulate easily the cylinder stroke.

Lower table with "T" mechanised grooves.

Two speed motorized hydraulic group with automatic disconnection of high speed. Activated by electro-valves, includes anti-return valve, pressure control valve and cylinder decompression valve.

Pedal-operated.

Electrical control panel with selector for manual or automatic operation, and 1 or 2 cylinder speed selector.

Supplied with machined support masses, gauge in tons, hydraulic oil and instructions manual.

They fulfil CE regulation.

All our presses work with an hydraulic pressure lower than 320 bar in order to guarantee a greater durability.

Manufactured in standard range from 50 Tons up to 150 Tons.

- **Modelos CM, cilindro de doble efecto**, provistos de una mesa superior con ranuras mecanizadas en "T" y dos guías cilíndricas laterales. Diseñadas con una estructura y mesas de mayor dimensión.

- **CM Model, double effect cylinder:** Provided with upper table with "T" mechanised grooves and two cylindrical side guides. Designed with a table and structure of bigger dimensions.



CM 80

- Accionamiento por pedal eléctrico.
- Pedal-operated.

ACCESORIOS OPCIONALES (SERIES C-R):

- Velocidad de aproximación a 100 mm/seg. mediante válvulas de prellenado.
- Dispositivos transfer de taladrado.
- Cilindros de accionamiento lateral.
- Células de carga.
- Dispositivos digitales para provetas.
- Equipo de punzonado diam. 6-40 mm.
- Equipo de punzonado diam. 6-100 mm.
- Equipo de punzonado diam. 6-160 mm.
- Equipo de plegado de 415 mm.
- Geometría especial.
- Cojín hidráulico.
- Expulsor hidráulico inferior o superior.
- Parada mecánica del cilindro (solo modelos hasta 100 TN).
- Control digital de 1 a 6 ejes.
- Barreras laterales fotoeléctricas de nivel IV.
- Accionamiento maniobra por pulsadores bimanual.
- Plato divisor indexado de 2 o 4 estaciones.

OPTIONAL PARTS (C-R SERIES):

- Aprox. speed of 100 mm/sec. by prefilling valves.
- Drilling transfer device.
- Side operation cylinder.
- Load cells.
- Digital device for proveins.
- Punching tools set for diameters from 6 mm up to 40 mm.
- Punching tools set for diameters from 6 mm up to 100 mm.
- Punching tools set for diameters from 6 mm up to 160 mm.
- 415 mm long folding tools set.
- Special geometry.
- Hydraulic cushion.
- Upper or lower hydraulic ejector.
- Mechanical stop of the cylinder (only models up to 100 Tons).
- Digital control from 1 up to 6 axes.
- Level IV side photoelectric barriers.
- Operation by two-hand push-button control.
- Indexed splitter plate of 2 or 4 stations.

■ SERIE A

Construidas con una estructura monobloque de arco rígido electro-soldado. Diseñada para soportar sobradamente los esfuerzos a que son sometidas.

Especialmente indicadas para trabajos de estampado, troquelado y embutición.

En gama estándar se fabrican seis potencias diferentes, desde 80 TN hasta 500 TN.

Incorporan de serie finales de carrera instalados en el lateral de la máquina que nos permiten regular cómodamente el recorrido del cilindro.

Grupo hidráulico motorizado de 2 velocidades con desconexión automática de la velocidad rápida.

Accionamiento por electro-válvulas, incluye válvula anti-retorno, válvula limitadora de presión y válvula de descompresión del cilindro. Regulador de presión instalado en el frontal de la prensa.

Accionamiento por pedales eléctricos. Cuadro eléctrico con selector para un funcionamiento manual o automático y selector para una o dos velocidades del cilindro.

Cilindro de doble efecto con mesa superior con ranuras mecanizadas en "T" y cuatro guías cilíndricas laterales.

Mesa inferior con ranuras mecanizadas en "T".

Se suministra con manómetro en toneladas, aceite hidráulico y manual de instrucciones.

Cumple con la normativa CE

Todas nuestras prensas trabajan con una presión hidráulica inferior a 320 bar para garantizar una mayor durabilidad.

■ A SERIES

Made on a solid monoblock electro-welded structure. Designed to widely support the efforts to which they are submitted.

Specially indicated to carry out works like stamping, die-cutting and hammering.

Manufactured in six different powers from 100 Tons up to 500 Tons. Provided with side adjustable stroke endings that allow us to regulate easily the cylinder stroke.

Two speed motorized hydraulic group with automatic disconnection of high speed. Activated by electro-valves, includes anti-return valve, pressure control valve and cylinder decompression valve.

Front pressure regulator.

Pedal-operated.

Electrical control panel with selector for manual or automatic operation, and 1 or 2 cylinder speed selector.

Supplied with machined support masses, gauge in tons, hydraulic oil and instructions manual.

Double effect cylinder with upper table with "T" mechanised grooves and four side cylindrical guides.

Lower table with "T" mechanised grooves.

They fulfil CE regulation.

All our presses work with an hydraulic pressure lower than 320 bar in order to guarantee a greater durability.

RM-100



■ Accionamiento por pedal eléctrico.

■ Pedal-operated.

**TOTAL PERSONALIZACION DE CADA SERIE.
ALL SERIES ADAPTABILITY.**



RM-220 E



RM-500 E

- Cojín hidráulico en mesa inferior.
Accionamiento maniobra por pulsador bimanual de nivel IV.
- Hydraulic cushion on lower table.
Level IV operation by two-hand push-button control.

- Velocidad de aproximación 100 mm/seg.
Células fotoeléctricas laterales de nivel IV.
- Aproximation speed 100 mm/sec.
Level IV side photoelectrical cells.



CM-150 E



CM-100 E

- Células de carga en mesa superior e inferior. Cojín hidráulico.
- Load cells on upper and lower table. Hydraulic cushion.

- Plato divisor indexado de 2 estaciones.
- 2 stations indexed splitter plate.

C-A		Potencia POWER	Potencia motor MOTOR POWER	Escote THROAT DEPTH	Vel. trabajo WORKING SPEED	Vel. aproximación APPROXIM. SPEED	Vel retorno RETURN SPEED	Presión máxima MAXIMUM PRESSURE	Carrera pistón PISTON LIFT	Diámetro guías GUIDES DIAMETER	Dim. mesa inf. LOWER TABLE DIM.	Dim. mesa sup. UPPER TABLE DIM.	Luz máx. vertical MAX. VERTICAL LIGHT	Luz frontal FRONT LIGHT	Altura de trabajo WORKING HEIGHT	Largo total TOTAL LONG	Ancho total TOTAL WIDTH	Alto total TOTAL HEIGHT	Peso WEIGHT
TN	CV	mm.	mm./sec.	bar	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Kg.
SERIE CD																			
CD-50	50	5,5	265	6,3	30	42	320	250	-----	450X450	-----	400	-----	850	1.100	560	2.020	1.480	
CD-80	80	5,5	290	5,7	28	40	320	250	-----	500X500	-----	400	-----	850	1.250	600	2.020	1.750	
CD-100	100	7,5	325	6,2	30	49	320	250	-----	550X550	-----	400	-----	900	1.400	650	2.160	2.340	
CD-150	150	10	375	4	26	40	320	250	-----	650X650	-----	400	-----	950	1.600	695	2.295	3.220	
SERIE CM																			
CM-50	50	5,5	265	6,3	30	42	320	250	50	700X450	550X300	400	-----	850	1.100	780	2.220	1.750	
CM-80	80	7,5	290	5,7	28	40	320	250	50	700X500	600X350	400	-----	850	1.250	830	2.315	2.180	
CM-100	100	10	325	6,2	30	49	320	250	50	800X550	650X400	400	-----	900	1.400	860	2.565	2.820	
CM-150	150	10	375	4,0	26	40	320	250	50	900X650	700X450	400	-----	950	1.600	955	2.710	3.850	
SERIE RM																			
RM-80	80	7,5	-----	5,7	28	40	320	250	50	700X500	600X450	400	800	900	1.475	955	2.475	2.080	
RM-100	100	10	-----	6,2	30	49	320	250	50	700X500	600X450	400	800	900	1.525	955	2.555	2.340	
RM-150	150	10	-----	4,0	26	40	320	250	50	750X550	650X500	400	850	950	1.675	985	2.700	2.890	
RM-220	220	15	-----	3,8	17	30	320	300	60	800X600	700X550	500	900	1000	1.875	1.095	3.045	4.680	
RM-300	300	15	-----	2,8	14	21	320	300	60	850X650	750X600	500	950	1000	2.025	1.145	3.115	5.550	
RM-500	500	20	-----	2,8	10,6	16,6	260	500	80	900X800	1000X850	700	1150	1000	2.580	1.400	3.250	14.750	

- **Estamos especializados en la fabricación de prensas con capacidades y características técnicas adaptadas a sus necesidades.**
- **We are specialized in the production of hydraulic presses with special features and capacities to meet your requirements.**

TJF GARNET

HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1
25265 Castellnou de Seana -LLEIDA- SPAIN
Tel. (+34) 973 320 666 Fax. (+34) 973 321 312
e-mail: info@hidrogarne.com
web: www.hidrogarne.com