

PRENSAS HIDRÁULICAS DE PÓRTICO MÓVIL



SERIE T

**TJF
GARNET**

Presentes en el mercado español desde el año 1987. Una trayectoria que empezamos hace 23 años con el suministro de máquinas únicamente para el mercado español, sucesivamente nos fuimos extendiendo por diferentes países europeos y actualmente estamos exportando nuestras prensas a más de 15 países repartidos por todo el mundo.



DISEÑO

Diseñadas especialmente para el enderezado de chapas oxi-cortadas y estructuras.

Su diseño facilita la carga y descarga de piezas, chapas o estructuras, se puede acceder a los diferentes puntos de prensado sin necesidad de desplazar la pieza gracias al desplazamiento lateral del cilindro y desplazamiento longitudinal del puente.

ESTRUCTURA

Fabricadas exclusivamente en acero ST-52 con la estructura electro-soldada, estabilizada y mecanizada al final de su proceso de ensamblaje.

CILINDRO

Cilindro de doble efecto con embolo cromado y guías anti-desgaste provisto de un pisador desmontable para salvaguardar el extremo del vástago y mecanizado para poder instalar diferentes equipos, entre ellos equipo de plegado de 415 mm hasta 1.500 mm.

Cilindro provisto de anti-giro con finales de carrera regulables en el frontal.

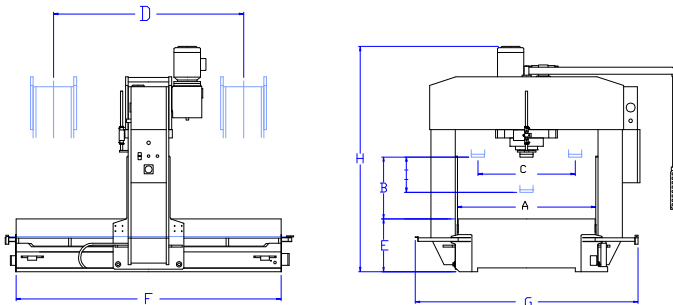
GRUPO HIDRAULICO

Grupo hidráulico motorizado de 2 velocidades con desconexión automática de la velocidad de aproximación, accionamiento por electro-válvulas y regulador de presión. Incluye válvula anti-retorno, válvula de seguridad limitadora de presión y sistema de descompresión del cilindro.

ACCIONAMIENTO

El accionamiento y control de los movimientos lateral, longitudinal y vertical del cilindro se efectúa mediante botonera eléctrica colgante de bajo voltaje con función manual y semiautomática, selector de 1 ó 2 velocidades de trabajo para modelos TL-150 y TL-300.

Desplazamiento del pórtico motorizado para modelos TL-150 y TL-300. Desplazamiento del pórtico manual por rodadura y bloqueo mecánico para modelo TL-80.



ACCESORIOS OPCIONALES

- Accionamiento por pedales eléctricos.
- Equipo de plegado de 415 mm hasta 1500 mm.
- Mesa inferior Lisa.
- Expulsores hidráulicos insertados en la mesa inferior.

Modelo	Potencia	Potencia motor	Carrera pistón I	Presión máxima	Vel. aproximación	Vel. trabajo	Vel. retorno	Luz frontal A	Luz vertical B	Desplaz. Cabezal C	Desplaz. Puente D	Altura trabajo E	Largo total F	Ancho total G	Alto total H	Peso
	TN	CV	MM	BAR	MM/S	MM/S	MM/S	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	KG
TL-80	80	4	500	315	19	3.8	28	1050	500	730	1100	800	1730	1726	2263	1240
TL-150	150	7.5	400	315	14	3.1	22	1565	700	1100	2150	600	3000	2520	2550	6500
TL-300	300	10	300	315	9	2	15	2560	700	2000	3000	750	4000	3650	3100	16000

ESTAMOS ESPECIALIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE PRENSAS CON CAPACIDADES, MEDIDAS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECIALES, ADAPTADAS A LAS NECESIDADES CONCRETAS DE CADA USUARIO.

HYDRAULIC PRESSES WITH SLIDING FRAME

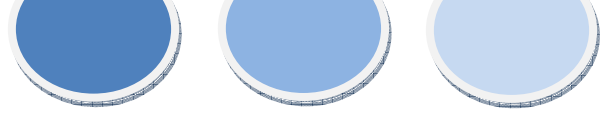


T SERIES

**TJF
GARNET**

We are in the Spanish market since 1987, a course that we started 23 years ago supplying machines only for the Spanish market. We started successively to expand our activity to other European countries and nowadays we are exporting our machines to more than 15 countries worldwide.





DESIGN

Specially designed for the straightening of oxy-cut sheets and structures.

Its design makes easier the loading and unloading of pieces, sheets or structures, accessible to the different points of pressing without the need of moving the piece thanks to the lateral and longitudinal displacement of the frame.

STRUCTURE

Fabricated exclusively with ST-52 steel with electro-welded structure, stabilized and mechanized at the end of the assembly process.

CYLINDER

Double effect cylinder with chrome-plated piston and anti wear guides provided with removable hold-down in order to safeguard the extreme of the piston. It is also mechanized in order to be able to install on it different equipments, between these, folding equipment from 415 mm to 1.500 mm.

Cylinder provided with anti-turning and front adjustable end stroke switch.

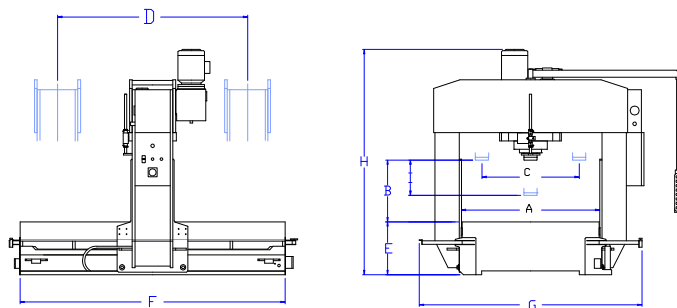
HYDRAULIC UNIT

Motorized hydraulic unit of 2 speeds with automatic disconnection of the approach speed, operation by electro-valves and pressure regulator. It includes anti-return valve, pressure control valve and cylinder decompression system.

OPERATION

The operation and control of the lateral, longitudinal and vertical movement of the cylinder is carried out by a hanging electric push button of low voltage with manual and semiautomatic function. 1 or 2 work speed selector for the models TL-150 and TL-300.

Motorized displacement of the frame for the models TL-150 and TL-300. Manual displacement by roller track and



OPTIONAL EQUIPMENT

- Operation by electric pedals
- Bending equipment from 415 mm to 1.500 mm
- Straight bottom table.
- Hydraulic ejectors placed in the bottom table

Model	Force	Motor power	Piston stroke	Maximum precision	Approaching speed	Work speed	Return speed	A	B	C	D	E	F	G	H	Weight
	TN	CV	MM	BAR	MM/S	MM/S	MM/S	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	KG
TL-80	80	4	500	315	19	3.8	28	1050	500	730	1100	800	1730	1726	2263	1240
TL-150	150	7.5	400	315	14	3.1	22	1565	700	1100	2150	600	3000	2520	2550	6500
TL-300	300	10	300	315	9	2	15	2560	700	2000	3000	750	4000	3650	3100	16000

WE ARE SPECIALIZED IN THE FABRICATION OF HYDRAULIC PRESSES WITH SPECIAL FEATURES, MEASUREMENTS AND CAPACITIES IN ORDER TO MEET THE REQUIREMENTS OF EACH USER.