

HIDROGARNE

Especialistas en la fabricación de prensas hidráulicas a medida

SERIE D



SERIE D

Hemos **diseñado** las prensas hidráulicas de la serie D con **una gama de cinco potencias** diferentes que van **desde 80 hasta 300 toneladas**.

Diseñadas especialmente **para realizar trabajos de calado, extracción, encasquillado, punzonado, plegado, enderezado, etc.**

Las prensas hidráulicas de la serie D de última generación **han evolucionado en una polivalencia de utilidades** como la incorporación de **equipos para el plegado y punzonado** o la posibilidad de **instalar moldes o matrices**.

Las prensas hidráulicas de la serie D constan de una estructura electrosoldada fabricada exclusivamente en acero ST-52.3 Está **mecanizada al final del proceso** de soldadura para garantizar un perfecto paralelismo y precisión. **Calculada y diseñada con software por elementos finitos** y con un **coeficiente estructural de nivel 4**. Con todo ello, garantizamos siempre nuestros **altos estándares de precisión y calidad**.

Disponen de **bancada móvil** que permite posicionarla a diferentes alturas. La fijación es mediante dos pasadores situados en la parte central de la bancada, incorpora cuatro tornillos por cada lado para poder obtener una fijación más sólida en el caso que se quiera instalar utillajes. El sistema de **subida y bajada es mediante cadenas accionadas mediante polipasto** provisto de reductor con corona sinfín en baño de aceite. El sistema de **transmisión está situado** en la parte **trasera exterior** para dejar **libre todo el interior de la bancada**.

Podemos diferenciarlas en dos modelos:

Modelos DM: La elevación de la bancada es mediante reductor de accionamiento manual.

Modelos DV: La elevación de la bancada es mediante motor freno y reductor con limitador de par.

Son de **cabezal fijo**.

Cilindro de doble efecto con camisa lapeada, émbolo cromado y guías antidesgaste libre de mantenimiento. Está **provisto de**

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Regulador de presión frontal.
- Bancada motorizada para modelos DM.
- Equipo de punzonado para diámetros desde 6 mm hasta 40 mm con pisador elástico antideformación.
- Equipo de punzonado para diámetros desde 6 mm hasta 100 mm con pisador elástico antideformación.
- Equipo de punzonado para diámetros desde 6 mm hasta 160 mm.
- Equipo de plegado de 415 mm de longitud.
- Equipo de plegado de 1.020 mm de longitud, incluye 2 guías laterales para garantizar el paralelismo de plegado.
- Mesa inferior mecanizada con ranuras en "T" DIN-650.
- Mesa superior con 2 ó 4 guías y mecanizada con ranuras en "T" DIN-650.
- Regulación mecánica del cilindro (disponible en 80 t y 100 t).
- Accionamiento por pulsador a dos manos con módulo de seguridad nivel IV.

un pisador desmontable e intercambiable para evitar el deterioro del émbolo y **mecanizado en el extremo para adaptar utillajes**. Incorpora de serie un **antigiro del cilindro** y un **frontal milimetrado con finales de carrera** que nos **permiten regular cómodamente el recorrido del cilindro**.

Grupo hidráulico motorizado de dos velocidades con desconexión automática de la velocidad rápida. Incluye **válvula de descompresión del cilindro**.

El cuadro eléctrico incorpora un **selector** que permite escoger el tipo de trabajo que queremos realizar en **posición manual o semiautomática** y un **selector** para escoger el funcionamiento en **velocidad rápida de aproximación o velocidad lenta de trabajo**.

El **accionamiento** de la máquina es mediante **pedales eléctricos** de bajo voltaje.

Se **suministran** con **bloques de apoyo** fresados, **manómetro** de glicerina con lectura en toneladas, aceite hidráulico y manual de instrucciones.

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y de salud según la **normativa CE**.

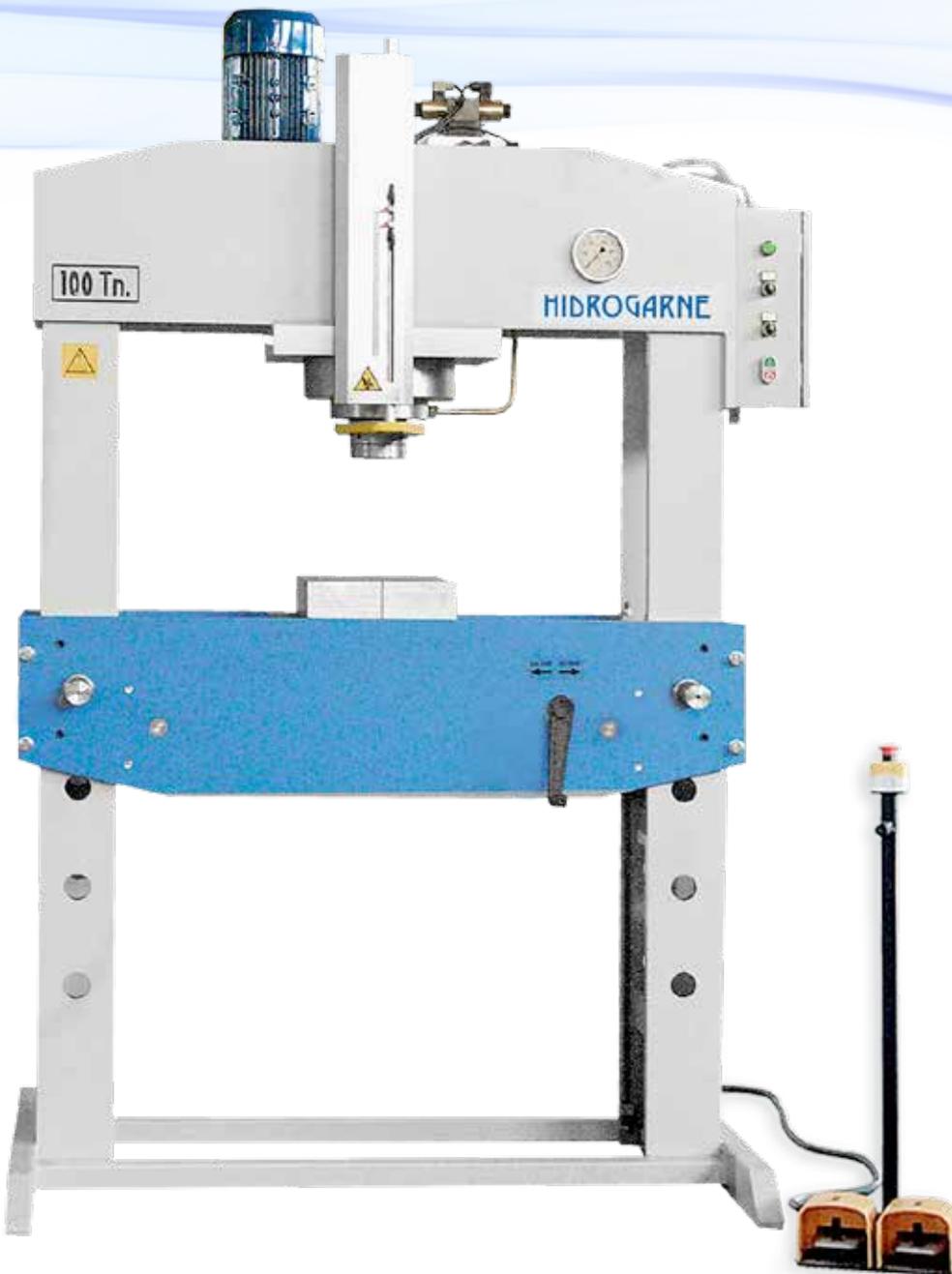
Todas nuestras prensas hidráulicas trabajan con una **presión hidráulica inferior a los 320 BAR** para garantizar una **mayor durabilidad de todo el sistema hidráulico**.

Modelo	Potencia	Potencia motor	Potencia motor bancada	Velocidad trabajo	Vel. aproximación	Velocidad retorno	Presión máxima	Carrera pistón	Luz frontal	Luz lateral	Luz máx. vertical	Luz bancada	Frontal total	Lateral total	Alto total	Peso
	t	kw	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DM-80	80	4	--	4	10	17	320	250	1.050	280	910	325	1.530	980	2.395	920
DM-100	100	4	--	3	10	15	320	250	1.050	290	920	345	1.600	980	2.465	1.170
DM-150	150	4	--	2	10	16	320	250	1.050	340	920	405	1.670	1.180	2.705	1.875
DV-220	220	5.5	0.75	2	10	18	320	300	1.500	390	1.020	475	2.140	1.500	3.165	3.360
DV-300	300	7.5	0.75	2	10	16	320	300	1.500	450	1.030	535	2.180	1.500	3.300	3.890

PROGRESO

ROBUSTEZ RESISTENCIA CONTROL

VERSATILIDAD



Equipo de punzado para diámetros desde 6 mm hasta 40 mm con pisador elástico antideformación



Equipo de punzado para diámetros desde 6 mm hasta 160



Regulación mecánica del cilindro



Equipo de plegado de 415 mm de longitud



Equipo de plegado de 1.020 mm de longitud

HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - ESPAÑA
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312
info@hidrogarne.com

QUIÉNES SOMOS

Presentes en el mercado desde el año 1987.

Una trayectoria empresarial que empezamos con el suministro de máquinas únicamente para el mercado español, sucesivamente nos fuimos extendiendo por diferentes países europeos y **actualmente estamos exportando** nuestras prensas hidráulicas **a más de 20 países** repartidos por todo el mundo.

Nos avala una experiencia de **más de 25 años** de innovación, calidad y compromiso con nuestros clientes. El continuo progreso durante todos estos años nos sitúa como **líderes en la fabricación de prensas hidráulicas.**

Convencidos de la calidad de nuestras prensas hidráulicas, hemos ampliado la **garantía** de fabricación a un periodo de **2 años.**

Toda nuestra gama de prensas hidráulicas está **fabricada íntegramente en HIDROGARNE.**

Estamos especializados en la fabricación de prensas hidráulicas con capacidades, medidas y características técnicas adaptadas a sus necesidades.

Fabricado en España.

www.hidrogarne.com

SERIE D SERIE D SERIE D