HIDROGARNE

Wir sind Spezialisten für die Herstellung maßgeschneiderter Hydraulikpressen

L-REIHE



D E U T S C H

L-REIHE

Die Hydraulikpressen der L-Reihe sind in vier verschiedenen Ausführungen mit einer Presskraft von 100 bis 300 Tonnen erhältlich.

Sie haben ein **verfahrbares Kopfteil** und wurden speziell zum **Richten, Biegen, Prägen, Formen, Stanzen, Abkanten, Montieren** usw. entwickelt.

Die Hydraulikpressen der L-Reihe der neuesten Generation **eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten.** Zum Beispiel können **Abkant- und Stanzwerkzeuge** integriert oder Formen und Gesenke installiert werden.

Sie haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird. Die Konstruktion wird am Ende des Schweißvorgangs mechanisch bearbeitet, um eine perfekte Parallelität und Präzision sicherzustellen. Mithilfe von Finite-Elemente-Software berechnet und entworfen, hat sie einen Level 4-Widerstandskoeffizienten. Dadurch stellen wir stets unsere hohen Standards in Sachen Präzision und Qualität sicher.

Die Pressen verfügen über einen höhenverstellbaren **Arbeitstisch**. Der Arbeitstisch wird mithilfe von zwei Bolzen, die sich jeweils in der Mitte des Arbeitstischs befinden, fixiert. Mit vier Schrauben auf jeder Seite kann eine stärkere Fixierung erreicht werden für den Fall, dass Werkzeuge installiert werden sollen. Das **Anheben und Absenken erfolgt über einen Kettenzug mit Handkurbel und** Schneckenrad-Re duziergetriebe mit Tauchschmierung. Desweiteren verfügen die Pressen über seitliche Führungsrollen. Das **Getriebesystem befindet sich außen auf der Rückseite,** damit das **gesamte Innere des Arbeitstischs frei** bleibt.

Innerhalb der L-Reihe kann zwischen zwei verschiedenen Modellen ausgewählt werden:

LM-Modell: Das Anheben des Arbeitstischs erfolgt durch ein manuelles Reduziergetriebe und das Verschieben des Kopfteils erfolgt über Rollen auf mechanisch bearbeiteten Führungen. **LV-Modell**: Das Anheben des Arbeitstischs erfolgt durch einen Bremsmotor und ein Reduziergetriebe mit Drehmomentbegrenzer und das seitliche Verschieben des Kopfteils erfolgt durch ein Handrand und ein Zahnstangengetriebe.

Alle Modelle verfügen über ein **verschiebbares Kopfteil,** das mit einer manuellen Sperre ausgestattet ist.

OPTIONALES ZUBEHÖR:

- Druckregelventil an der Vorderseite
- Motorisiertes Heben und Senken des Arbeitstisches für die LM-Modelle
- Stanzwerkzeug für Durchmesser von 6 mm bis 40 mm mit elastischem Niederhalter
- Stanzwerkzeug für Durchmesser von 6 mm bis 100 mm mit elastischem Niederhalter
- Stanzwerkzeug für Durchmesser von 6 mm bis 160 mm
- Abkantwerkzeug mit einer Länge von 415 mm
- Abkantwerkzeug mit einer Länge von 1.020 mm einschließlich
 2 seitlichen Führungen, um die Abkantparallelität zu garantieren
- Tischplatte mit T-Nuten gemäß DIN 650
- Stößelplatte mit 2 oder 4 Führungen und mit T-Nuten gemäß DIN 650
- Mechanische Zylinderregulierung (nur erhältlich in den Ausführungen mit 80 t und 100 t)
- Betätigung über Zweihandbedienung mit Sicherheitsmodul (Level IV)

verchromten Kolbenstange und verschleißfreien Führungselementen ausgestattet. Um Verschleiß an der Kolbenstange zu verhindern, haben die Pressen eine abnehmbare und austauschbare Druckplatte. Anstelle der Druckplatte können Werkzeuge angebaut werden. Die Pressen verfügen außerdem serienmäßig über eine Verdrehsicherung für den Zylinder und eine Millimeterskala mit Grenztastern auf der Vorderseite, mit der der Hub des Zylinders einfach eingestellt werden kann.

Die Hydraulikgruppe mit zwei Geschwindigkeiten ist mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit versehen. Im Lieferumfang ist auch ein **Dekompressionsventil für den Zylinder** enthalten.

Das Bedienfeld umfasst einen Schalter, mit dem zwischen manuellem oder halb automatischem Betrieb ausgewählt werden kann, sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebs mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder niedriger Arbeitsgeschwindigkeit.

Die **Betätigung** erfolgt über **elektrische Pedale** mit Niederspannung.

Die Maschinen werden mit gefrästen **Auflageplatten**, **Glyzerinmanometer** mit Tonnenanzeige und Bedienungsanleitung **geliefert**.

Die Pressen der L-Reihe erfüllen alle wesentlichen Sicherheitsanforderungen und Kriterien gemäß **den CE-Vorschriften.**

Alle unsere Hydraulikpressen arbeiten mit einem **Hydraulikdruck von weniger als 320 BAR,** um eine höhere Lebensdauer des gesamten Hydrauliksystems zu gewährleisten.

Modell	Presskraft	Motorleistung	Motorleistung Arbeitstisch	Arbeits- geschwindigkeit	Annäherungs- geschwindigkeit	Rücklauf- geschwindigkeit	Maximaler Druck	Kolbenhub	Verfahrweg des Kopfteils	Lichte Breite	Lichte Tiefe	Max. lichte Höhe	Lichtes Maß Arbeitstisch	Gesamtbreite	Gesamttiefe	Gesamthöhe	Gewicht
	t	kW	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
LM-100	100	4		3	9,9	15	320	250	1.050	1.500	280	920	345	2.050	1.180	2.660	1.880
LM-150	150	4		2	9,9	16	320	250	1.000	1.500	340	920	405	2.120	1.180	2.805	2.450
LV-220	220	5,5	0,75	2	9,9	18	320	300	950	1.500	400	1.020	485	2.140	1.500	3.185	3.360
LV-300	300	7,5	0,75	2	9,9	16	320	300	900	1.500	450	1.020	535	2.180	1.500	3.330	3.890

FORTSCHRITT

ROBUSTHEIT WIDERSTANDSFÄHIGKEIT KONTROLLE VIELSEITIGKEIT





Detailansicht des Zylinders



Mechanische Zylinderregulierung



Stanzwerkzeug für Durchmesser von 6 mm bis 40 mm mit elastischem Niederhalter mit Verformungsschutz



Stanzwerkzeug für Durchmesser von 6 mm bis 160 mm



Abkantwerkzeug mit einer Länge von 415 mm



Abkantwerkzeug mit einer Länge von 1.020 mm

HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1 25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPANIEN Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312 info@hidrogarne.com

ÜBER UNS

Wir sind seit dem Jahr 1987 auf dem Markt vertreten. Zu Beginn unserer Firmengeschichte belieferten wir ausschließlich den spanischen Markt mit unseren Maschinen. Nach und nach haben wir Kunden in verschiedenen europäischen Ländern hinzugewonnen und derzeit exportieren wir unsere Hydraulikpressen in mehr als 20 Länder, die sich über die ganze Welt verteilen.

Für uns sprechen **mehr als 25 Jahre** Innovation, Qualität und Verpflichtung gegenüber unseren Kunden. Dank der kontinuierlichen Weiterentwicklung sind wir im Laufe der Zeit zum **Marktführer im Bereich der Herstellung von Hydraulikpressen geworden.**

Wir sind von der Qualität unserer Hydraulikpressen überzeugt und haben die Herstellergarantie auf zwei Jahre ausgeweitet.

Unsere gesamte Palette an Hydraulikpressen wird vollständig bei HIDROGARNE gefertigt.

Wir sind auf die Herstellung von Hydraulikpressen mit Kapazitäten, Abmessungen und technischen Eigenschaften spezialisiert, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Hergestellt in Spanien.