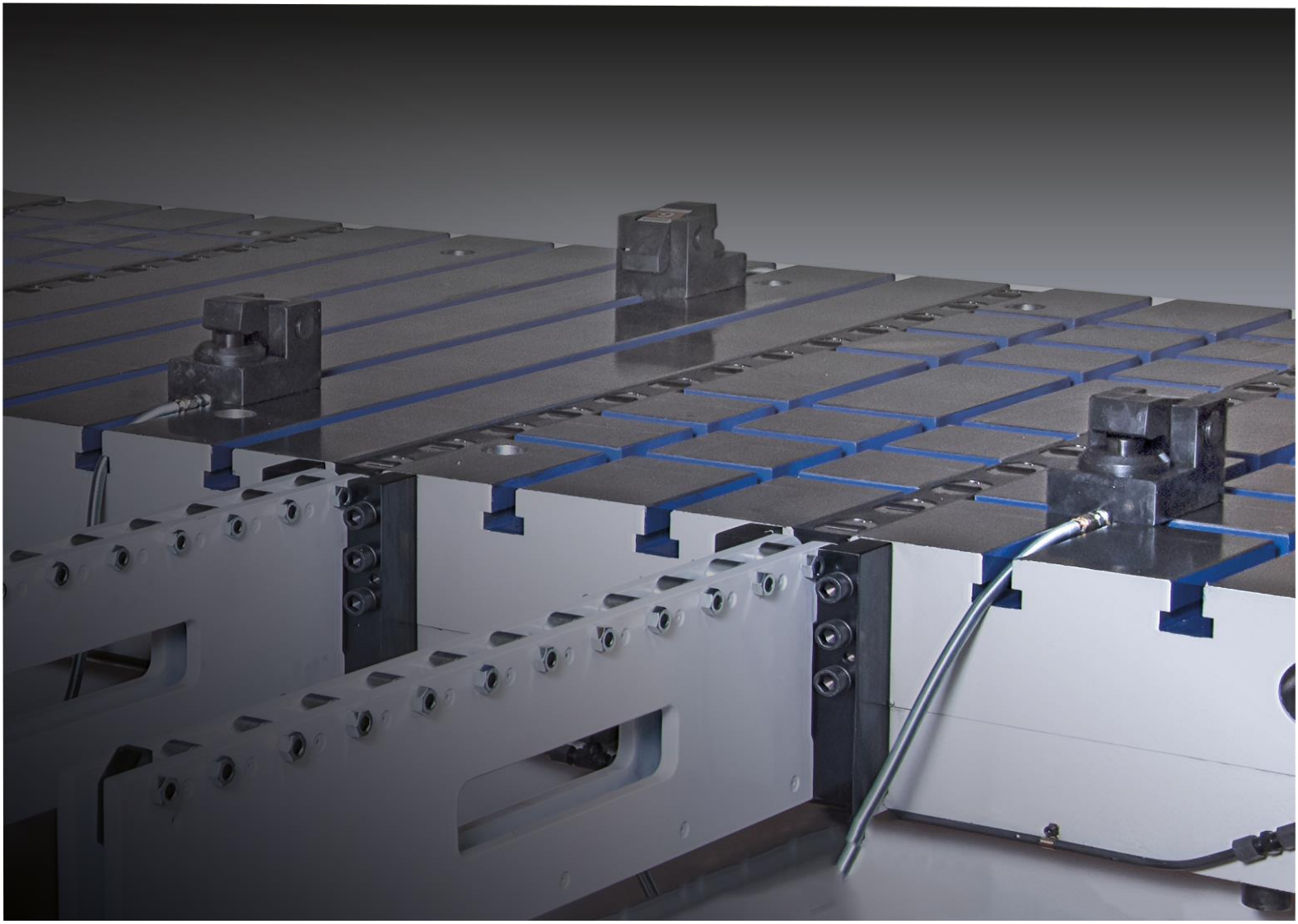


GARNET

Catálogo general de prensas mecánicas

HIDROGARNE

www.hidrogarne.com



Evolución y excelencia en prensas mecánicas e hidráulicas

HIDROGARNE tiene una trayectoria empresarial que empezó en 1987 con la fabricación de prensas hidráulicas únicamente para el mercado español, sucesivamente nos fuimos extendiendo por diferentes países europeos y actualmente estamos exportando nuestras prensas hidráulicas a más de 20 países repartidos por todo el mundo.

Nos avala una experiencia de más de 37 años de innovación, calidad y compromiso con nuestros clientes.

El continuo progreso durante todos estos años nos sitúa como líderes en la fabricación de prensas hidráulicas.

En nuestra nueva etapa hemos acordado una colaboración técnico-comercial y de ingeniería con uno de los fabricantes de más prestigio de Europa en la fabricación de prensas mecánicas. Especializados desde hace 50 años en la fabricación de prensas mecánicas, líneas automáticas y sistemas transfer de alto rendimiento

Convencidos de la calidad de nuestras prensas mecánicas, hemos ampliado la garantía de fabricación a un periodo de 2 años.

Toda nuestra gama de prensas mecánicas está fabricada íntegramente en Europa.

Estamos especializados en la fabricación de prensas mecánicas con capacidades, medidas y características técnicas adaptadas a las necesidades de cada cliente.





SERIES PE

Las prensas mecánicas de la serie PE son adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones a industrias que realicen trabajos de troquelado, estampación, corte y embutición.

Están construidas en acero S355JR, estabilizadas y mecanizadas al final del proceso de soldadura para garantizar un perfecto paralelismo y precisión. Calculadas y diseñadas con software por elementos finitos. Con todo ello, garantizamos siempre nuestros altos estándares de precisión y calidad.

La biela está construida en acero forjado de alta resistencia y casquillos aleados de alto rendimiento.

Para garantizar un perfecto mantenimiento y funcionamiento, toda nuestra gama está equipada con lubricación automática centralizada con sistema progresivo programable.

SOBRECARGA Y COMPENSACIÓN

Lleva instalada una unidad de protección contra sobrecargas que protege los componentes de la máquina y las herramientas instaladas. Una válvula de seguridad descarga el aceite de la cámara cuando por cualquier motivo se alcanza el valor establecido que es superior a la carga nominal.

Para un efectivo equilibrado de la corredera y los troqueles, la compensación es mediante dos cilindros neumáticos. (Sólo modelos PE-6).

EMBRAGUE-FRENO

El embrague-freno es de accionamiento electroneumático, equipado con electroválvula de doble cuerpo de seguridad y flujos entrecruzados.

El sistema neumático incluye depósito de compensación, filtro regulador-lubricador, presostato de control y válvula de seguridad.

INSTALACIÓN ELECTRICA Y SEGURIDAD

El cuadro eléctrico incorpora un selector que permite seleccionar el tipo de trabajo que queremos realizar en posición manual, semiautomática o automática. Las maniobras eléctricas y neumáticas son redundantes y autocontroladas. Incorporan un PLC adicional para la maniobra y seguridad.

El accionamiento se efectúa mediante pulsador a dos manos y pedal eléctrico de bajo voltaje.

Para garantizar la seguridad incorporan protecciones laterales practicables con barreras fotoeléctricas de categoría IV situadas en los laterales de la zona de trabajo.

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y de salud según la normativa CE.

La gama de prensas mecánicas de la SERIE PE se divide en tres modelos:

MODELO PE: Disponibles con una potencia de 30 y 40 Tn.
La transmisión entre el eje motor y el eje excéntrico es mediante volante directo, no tienen reducciones intermedias entre el eje motor y el eje excéntrico, este sistema nos permite velocidades y producciones mayores.
La corredera es de acero soldado y estabilizado con 4 guías prismáticas rectificadas.

MODELO PE-4: Disponibles con una potencia desde 40 a 315 toneladas.
La transmisión entre el eje motor y el eje excéntrico es mediante caja reductora con engranes rectificados, este sistema nos permite trabajar con un elevado tonelaje a velocidades nominales relativamente reducidas.
La corredera es de acero soldado y estabilizado con 4 guías prismáticas rectificadas. Incorpora una base para la recuperación del aceite sobrante del engrase. En los modelos de 160 a 315 Tn la regulación del husillo es motorizada.

MODELO PE-6: Disponibles con una potencia de 125 a 315 Tn.:
La transmisión entre el eje motor y el eje excéntrico es mediante caja reductora con engranes rectificados, este sistema nos permite trabajar con un elevado tonelaje a velocidades nominales relativamente reducidas.
La corredera es de acero soldado y estabilizado con 6 guías prismáticas rectificadas. Incorpora una base para la recuperación del aceite sobrante del engrase. La regulación del husillo es motorizada.

LINEAS COMPLETAS DE PRODUCCIÓN

Bajo petición tenemos disponibles líneas completas de alimentación, periféricos y soluciones llave en mano

Serie PE / PE-4

Prensas mecánicas tipo C con 4 guías



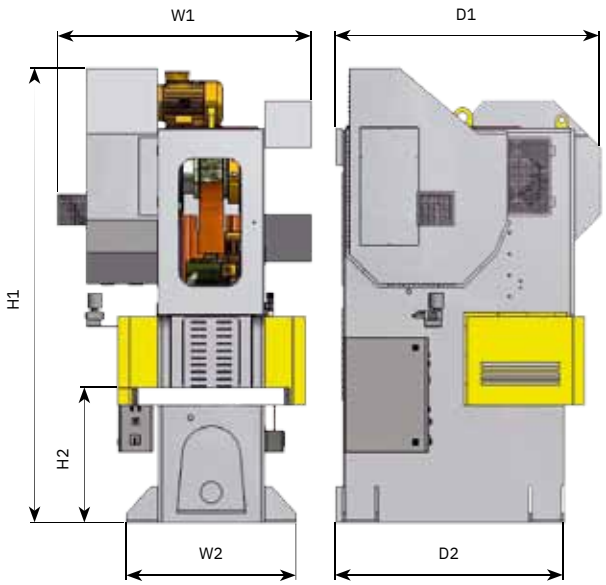
CARACTERÍSTICAS ESTANDAR

- Embrague neumático
- Válvula de seguridad dual
- Accionamiento bimanual y por pedal eléctrico
- Tres modos de funcionamiento: golpe a golpe, ajuste y ciclo contínuo
- Lubricación centralizada automática
- Ajuste motorizado de la corredera (*)
- Limite de leva con sensor de proximidad
- PLC de seguridad
- Dispaly NC KTP-700 con pantalla táctil
- Barreras fotoeléctricas de seguridad
- Protector hidráulico o mecanico de sobrecarga segun tonelaje
- Carrera variable
- Engranajes bañados en aceite
- 2 años de garantia (**)

(*) Sólo entre 160 Tn.-315 Tn,
(**) En condiciones normales de uso y operación

ACCESORIOS OPCIONALES

- Regulación motorizada de la corredera (de 60 a 125 Tn)
- Variador de velocidad
- Expulsor o cojín neumático o hidráulico
- Mesa inferior supletoria
- Control digital de esfuerzo
- NC display digital con memórias



Vista Frontal Vista Lateral

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y salud segun la normativa CE.

DIMENSIONES

		PE 30	PE 40	PE-4 40	PE-4 60	PE-4 80	PE-4 100	PE-4 125	PE-4 160	PE-4 200	PE-4 250	PE-4 315
H1	m	2050	2000	2200	2350	2500	2760	2870	3200	3250	3280	3450
H2	m	700	670	670	670	700	800	800	950	950	950	950
W1	m	1300	1400	1370	1460	1500	1640	1680	1800	2100	2100	2150
W2	m	840	840	840	840	920	990	1000	1190	1360	1400	1450
D1	m	1100	1300	1220	1230	1400	1630	1650	1860	2130	2200	2280
D2	m	820	1040	1040	1070	1195	1420	1385	1610	1800	1920	2000

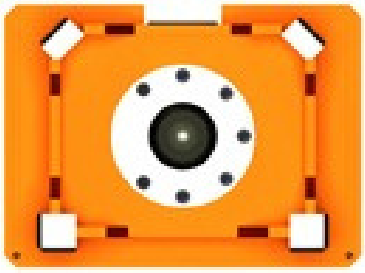
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

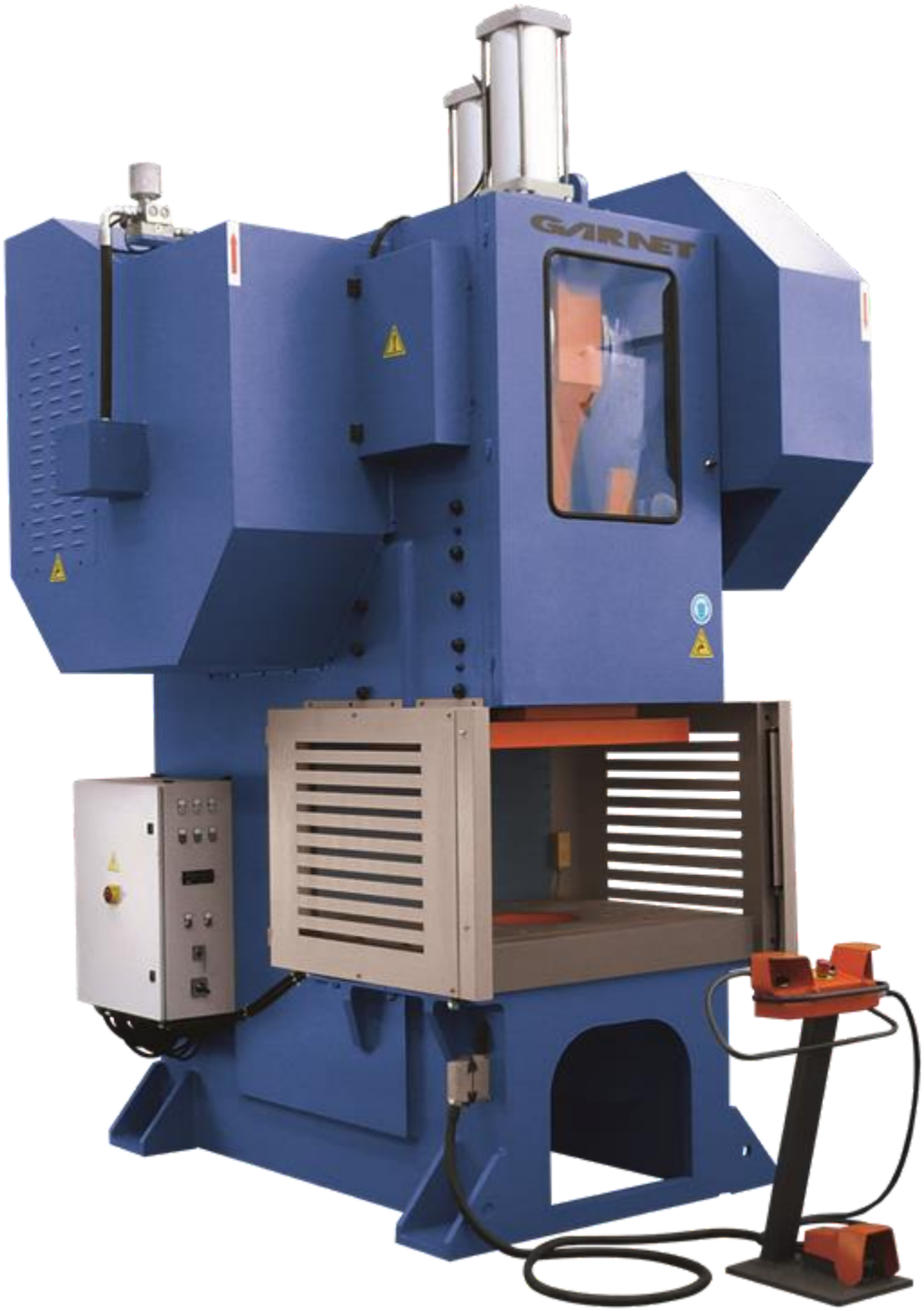
Capacidad	ton	30	40	40	60	80	100	125	160	200	250	315
Golpes por minuto	gpm	125	125	60	60	60	50	50	45	40	40	35
Altura de tonelaje nominal	mm	3,5	4	4	4,5	5	5,5	5,5	6	6,5	7	7,5
Ajuste carrera	mm	10-75	10-90	10-90	10-100	10-115	10-135	10-135	20-150	20-170	20-180	20-200
*Max.altura cerrada del molde	mm	225	250	250	270	285	315	315	350	430	420	400
Distancia Mesa - Corredera	mm	300	340	340	370	400	450	450	500	600	600	600
Ajuste corredera	mm	50	50	50	50	50	60	60	70	80	80	90
Dim. mesa	mm	360x560	440x640	440x640	470x700	500x750	560x860	600x900	700x1100	800x1200	900x1200	900x1200
Dim.corredera	mm	260x340	280x380	280x380	310x410	340x440	420x520	315x550	370x620	400x700	400x700	400x700
Diametro taladro central mesa	mm	140	170	170	190	220	250	250	280	300	310	320
Diámetro taladro corredera	mm	35	40	40	40	45	50	50	55	60	65	70
Escote	mm	180	220	220	235	250	280	300	350	400	450	450
Motor Principal	kW	2,2	3	3	4	5,5	7,5	11	11	15	18,5	22

* Corredera en P.M.I, Ajuste de la corredera parte superior

Serie PE-6

Prensas mecánicas tipo C con 6 guías





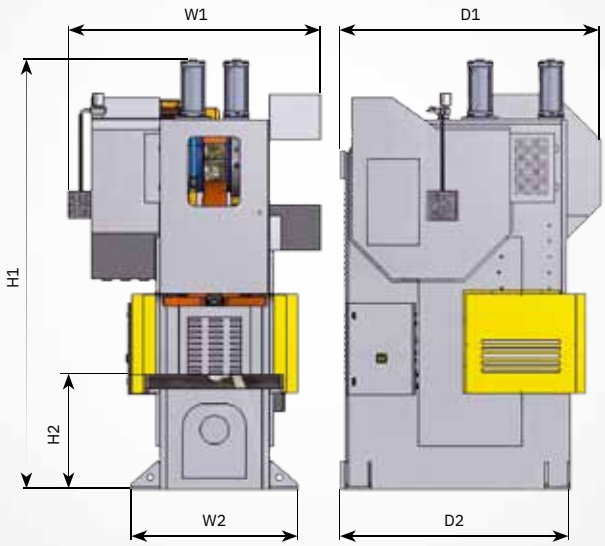
CARACTERÍSTICAS ESTANDAR

- Embrague neumático
- Válvula de seguridad dual
- Accionamiento bimanual y por pedal eléctrico
- Tres modos de funcionamiento: golpe a golpe, ajuste y ciclo contínuo
- Lubricación centralizada automática
- Engranajes bañados en aceite
- Ajuste automático de la corredera
- Límite de leva con sensor de proximidad
- PLC de seguridad
- Dispaly NC KTP-700 con pantalla táctil
- Barreras fotoeléctricas de seguridad
- Protector hidraulico o mecánico de de sobrecarga segun tonelaje
- Carrera variable
- Equilibradores neumáticos
- Almohadillas antivibración
- 2 años de garantía (*)

(*) En condiciones normales de uso y operación.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Regulación motorizada de la corrdera (de 60 a 125 Tn)
- Expulsor o cojín neumático o hidráulico
- Variador de velocidad
- Mesa inferior supletoria
- Control digital de esfuerzo
- NC display digital con memórias



Vista Frontal Vista Lateral

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y salud segun la normativa CE.

DIMENSIONES

		PE-6 125	PE-6 160	PE-6 200	PE-6 250	PE-6 315
H1	mm	3150	3350	3850	3850	3900
H2	mm	950	950	1050	1050	1050
W1	mm	1750	1950	2100	2150	2200
W2	mm	1150	1300	1450	1450	1450
D1	mm	1800	1900	2250	2300	2300
D2	mm	1550	1650	1950	2000	2000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de Prensado	ton	125	160	200	250	315
Golpes por minuto	gpm	50	45	40	40	35
Altura tonelaje nominal	mm	5,5	6,5	7	7,5	7,5
Ajuste carrera	mm	10-135	20-150	20-170	20-180	20-200
*Max.altura cerrada del molde	mm	315	350	430	420	400
Distancia mesa-corredera	mm	450	500	600	600	600
Ajuste husillo corredera	mm	60	70	80	80	90
Dimensiones mesa inferior	mm	650x1000	700x1100	800x1200	900x1200	900x1200
Dimensiones corredera	mm	460x700	520x700	550x760	600x900	620x900
Diametro taladro central mesa inferior	mm	260	280	300	310	320
Diametro taladro central corredera	mm	50	55	60	65	70
Escote "Cuello Cisne"	mm	325	350	400	450	450
Motor Principal	kW	11	11	15	18,5	22

*Corredera en P.M.I , Ajuste de la corredera parte superior.

SERIES PM

Las prensas de doble montante de la serie PM son adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones a industrias, como automotriz, aeroespacial, ferroviaria y muchas otras más relacionadas con la conformación de metales.

Son prensas de doble reducción con una o dos bielas. Están construidas en acero S355JR, estabilizadas y mecanizadas al final del proceso de soldadura para garantizar un perfecto paralelismo y precisión. Calculadas y diseñadas con software por elementos finitos. Con todo ello, garantizamos siempre nuestros altos estándares de precisión y calidad.

La biela está construida en acero forjado de alta resistencia y casquillos aleados de alto rendimiento.

Para garantizar un perfecto mantenimiento y funcionamiento, toda nuestra gama está equipada con lubricación automática centralizada con sistema progresivo programable.
Diseñadas con un complejo sistema de engranajes excéntricos con rotación contrapuesta que permite una doble reducción de velocidad y carreras de gran longitud. También se obtiene una elevada energía a velocidades nominales muy bajas, adecuada para operaciones de embutición.

Las dimensiones de las alturas de las guías prismáticas y deslizamiento son para ofrecer la máxima rigidez ante las altas exigencias, limitando la deformación de las superficies de trabajo a valores mínimos.

SOBRECARGA Y COMPENSACIÓN

Lleva instalada una unidad de protección contra sobrecargas que protege los componentes de la máquina y las herramientas instaladas. Una válvula de seguridad descarga el aceite de la cámara cuando por cualquier motivo se alcanza el valor establecido que es superior a la carga nominal.

Para un efectivo equilibrado de la corredera y los troqueles, la compensación es mediante dos cilindros neumáticos.

EMBRAGUE-FRENO

El embrague-freno es de accionamiento electroneumático, equipado con electroválvula de doble cuerpo de seguridad y flujos entrecruzados.
El sistema neumático incluye depósito de compensación, filtro regulador-lubricador, presostato de control y válvula de seguridad.

INSTALACIÓN ELECTRICA Y SEGURIDAD

El cuadro eléctrico incorpora un selector que permite seleccionar el tipo de trabajo que queremos realizar en posición manual, semiautomática o automática. Las maniobras eléctricas y neumáticas son redundantes y autocontroladas. Incorporan un PLC adicional para la maniobra y seguridad.

El accionamiento se efectúa mediante pulsador a dos manos y pedal eléctrico de bajo voltaje.

Para garantizar la seguridad incorporan protecciones laterales practicables con barreras fotoeléctricas de categoría IV situadas en los laterales de la zona de trabajo.

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y de salud según la normativa CE.

La gama de prensas mecánicas de la SERIE PM se divide en cuatro modelos:

MODELO PMF: Disponibles con una potencia desde 125 a 400 Tn. La corredera es con 8 guías prismáticas. Son de doble reducción con una biela y carrera fija.

MODELO PMV: Disponibles con una potencia desde 125 a 400 Tn. La corredera es con 8 guías prismáticas. Son de doble reducción con una biela y carrera variable.

MODELO PMF2: Disponibles con una potencia desde 200 a 500 Tn**.** La corredera es con 8 guías prismáticas. Son de doble reducción con doble biela y carrera fija.

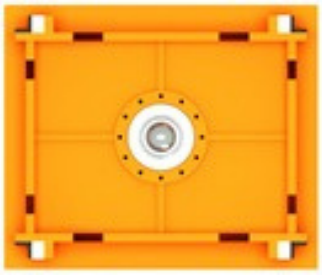
MODELO PMF 2L: Disponibles con una potencia desde 200 a 500 Tn. La corredera es con 8 guías prismáticas. Son de doble reducción con doble biela, carrera fija y mesas de grandes dimensiones.

LINEAS COMPLETAS DE PRODUCCIÓN

Bajo petición tenemos disponibles líneas completas de alimentación, periféricos y soluciones llave en mano

Serie PMF

Prensas mecánicas tipo H con carrera fija





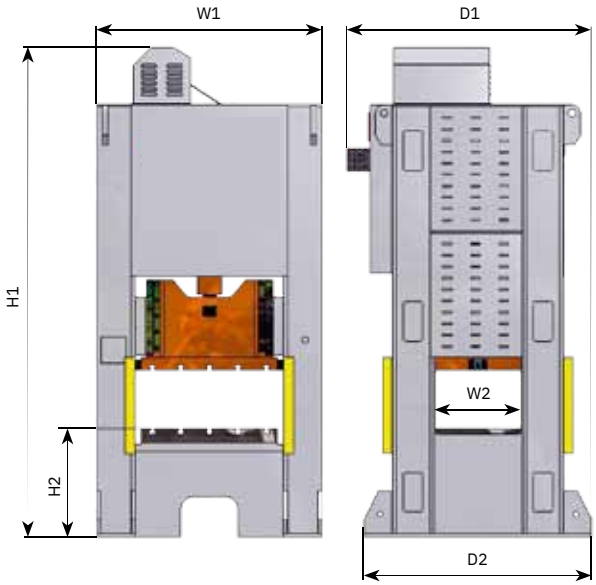
CARACTERÍSTICAS ESTANDAR

- Embrague neumático
- Válvula de seguridad dual
- Accionamiento bimanual / pedal eléctrico
- Tres modos de funcionamiento: golpe a golpe, ajuste y ciclo contínuo
- Lubricación centralizada automática
- Engranajes bañados en aceite
- Ajuste automático de la corredera
- Indicador mecánico de altura de cierre y manometro hidráulico
- Sensor mecánico y magnetico de limite de leva
- Contador de golpes
- Inversor con resistencia de frenado
- PLC de seguridad
- Dispaly NC KTP-700 con pantalla táctil
- Motores eléctricos de alta eficiencia
- Barreras fotoeléctricas frontal y trasera
- Protector hidraulico de sobrecarga
- Iluminación del área de trabajo.
- Cuadro electrico independiente
- Cilindros de equilibrado neumático
- Almohadillas antivibración
- 2 Años de Garantida (*)

(*) En condiciones normales de uso y operación.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Variador de velocidad
- Expulsor o cojín neumático o hidráulico
- Mesa inferior supletoria
- Sistema de cambio rápido de troquel
- NC display digital con memorias
- Control digital de esfuerzo



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y salud segun la normativa CE.

DIMENSIONES

		PMF 125	PMF 160	PMF 200	PMF 250	PMF 300	PMF 400
H1	mm	4800	5250	5600	5900	6000	6000
H2	mm	850	900	900	900	950	1000
W1	mm	1750	1950	2150	2350	2450	2500
W2	mm	600	700	750	800	800	800
D1	mm	1950	2150	2250	2250	2300	2350
D2	mm	1800	2000	2050	2100	2100	2150

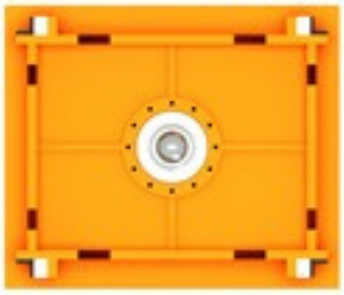
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de Prensado	ton	125	160	200	250	300	400
Golpes por minuto	gpm	40-50	40-50	30-40	30-40	30-40	30-40
Altura tonelaje nominal	mm	5,5	6	6,5	7	7,5	7,5
Ajuste carrera	mm	150	150	200	200	200	200
Max.altura cerrada del molde (*)	mm	350	400	400	450	500	500
Distancia mesa-corredera	mm	500	550	600	650	700	700
Ajuste husillo corredera	mm	0-80	0-100	0-120	0-120	0-120	0-140
Dimensiones mesa inferior	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Dimensiones corredera superior	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Motor Principal	kW	11	15	18,5	18,5	22	30

(*) Corredera en P.M.I, Ajuste de la corredera parte superior.

Serie PMV

Prensas mecánicas tipo H con carrera variable





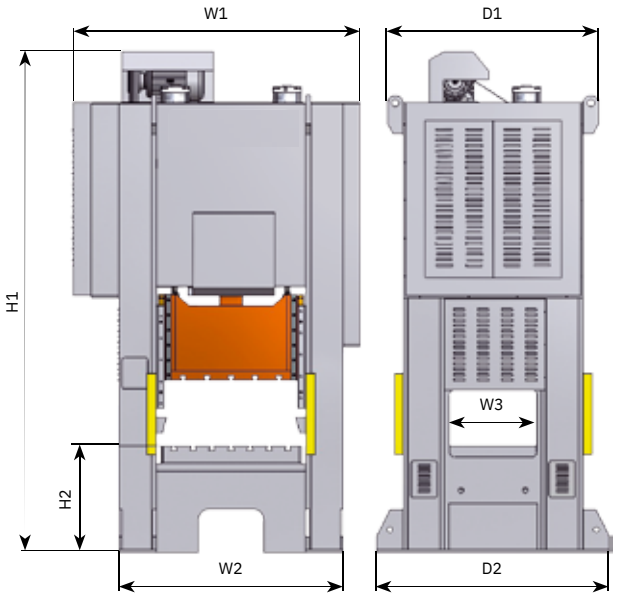
CARACTERÍSTICAS ESTANDAR

- Embrague neumático
- Válvula de seguridad dual
- Accionamiento bimanual / pedal eléctrico
- Tres modos de funcionamiento: golpe a golpe, ajuste y ciclo contínuo
- Lubricación centralizada automática
- Engranajes bañados en aceite
- Ajuste automático de la corredera
- Indicador mecánico de altura de cierre y manometro hidráulico
- Sensor mecánico y magnetico de limite de leva
- Contador de golpes
- Inversor con resistencia de frenado
- PLC de seguridad
- Dispaly NC KTP-700 con pantalla táctil
- Motores eléctricos de alta eficiencia
- Barreras fotoeléctricas frontal y trasera
- Protector hidraulico de sobrecarga
- Iluminación del área de trabajo.
- Cuadro electrico independiente
- Cilindros de equilibrado neumático
- Almohadillas antivibración
- 2 Años de Garantida (*)

(*) En condiciones normales de uso y operación.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Variador de velocidad
- Expulsor o cojín neumático o hidráulico
- Mesa inferior supletoria
- Sistema de cambio rápido de troquel
- Control digital de esfuerzo



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y salud segun la normativa CE.

DIMENSIONES

		PMV 125	PMV 160	PMV 200	PMV 250	PMV 300	PMV 400
H1	mm	4800	5150	5450	5750	5950	6100
H2	mm	850	900	900	900	950	1000
W1	mm	2250	2350	2700	2700	2850	3000
W2	mm	1850	2000	2250	2250	2450	2550
W3	mm	600	700	750	800	800	800
D1	mm	1600	1800	1900	2000	2000	2000
D2	mm	1800	2000	2100	2200	2200	2200

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad de Prensado	ton	125	160	200	250	300	400
Golpes por minuto Altura	gpm	40-50	40-50	30-40	30-40	30-40	30-40
Tonelaje nominal	mm	5,5	6	6,5	7	7,5	7,5
Ajuste carrera	mm	20-150	20-150	20-200	20-200	20-200	20-200
Max.altura cerrada del molde (*)	mm	350	400	400	450	500	500
Distancia mesa-corredera	mm	500	550	600	650	700	700
Ajuste husillo corredera	mm	0-80	0-100	0-120	0-120	0-120	0-140
Dimensiones mesa inferior	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Dimensiones corredera superior	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Motor Principal	kW	11	15	18,5	18,5	22	30

(*) Corredera en P.M.I, Ajuste de la corredera parte superior.

Serie PMF 2 / PMF 2L

Prensas mecánicas tipo H con doble biela y carrera fija



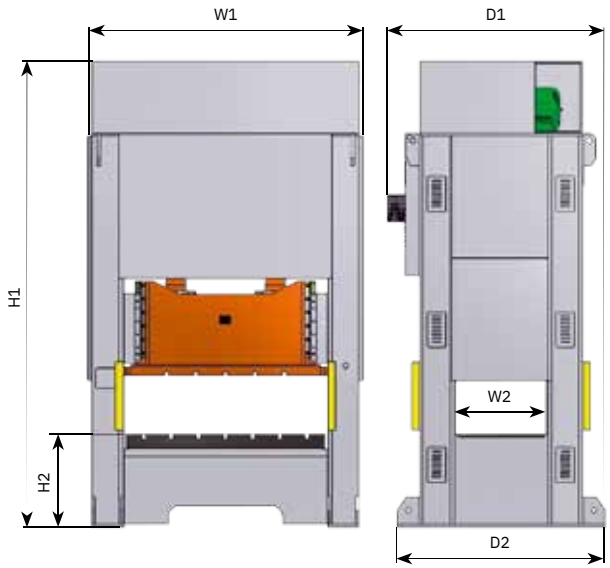
CARACTERÍSTICAS ESTANDAR

- Embrague neumático
- Válvula de seguridad dual
- Doble accionamiento bimanual
- Tres modos de funcionamiento: golpe a golpe, ajuste y ciclo contínuo
- Lubricación centralizada automática
- Engranajes bañados en aceite
- Ajuste automático de la corredera
- Indicador mecánico de altura de cierre y manometro hidráulico
- Sensor mecánico y magnetico de limite de leva
- Contador de golpes
- Monitoreo de todas las partes críticas con sensores de calor
- PLC de seguridad
- Dispaly NC KTP-700 con pantalla táctil
- Motores eléctricos de alta eficiencia e inversor con resistencia de frenado
- Barreras fotoeléctricas frontal y trasera
- Protector hidraulico de sobrecarga
- Iluminación del área de trabajo.
- Cuadro electrico independiente
- Cilindros de equilibrado neumático
- Almohadillas antivibración
- 2 Años de Garantida (*)

(*) En condiciones normales de uso y operación.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Expulsor o cojín neumático o hidráulico
- Mesa inferior supletoria
- Sistema de cambio rápido de troquel
- Control digital de esfuerzo



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

Cumple y satisface todos los requisitos esenciales de seguridad y salud segun la normativa CE.

DIMENSIONES

		PMF-2 200	PMF-2L 200	PMF-2 300	PMF-2L 300	PMF-2 400	PMF-2L 400	PMF-2 500	PMF-2L 500
H1	mm	5100	5300	5400	5550	5900	5950	6150	6400
H2	mm	1050		1050		1100		1100	
W1	mm	3600	3900	3700	3900	3600	3900	3600	3900
W2	mm	850		950		1000		1000	
D1	mm	2200		2400		2500		2600	
D2	mm	2200		2300		2200		2400	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

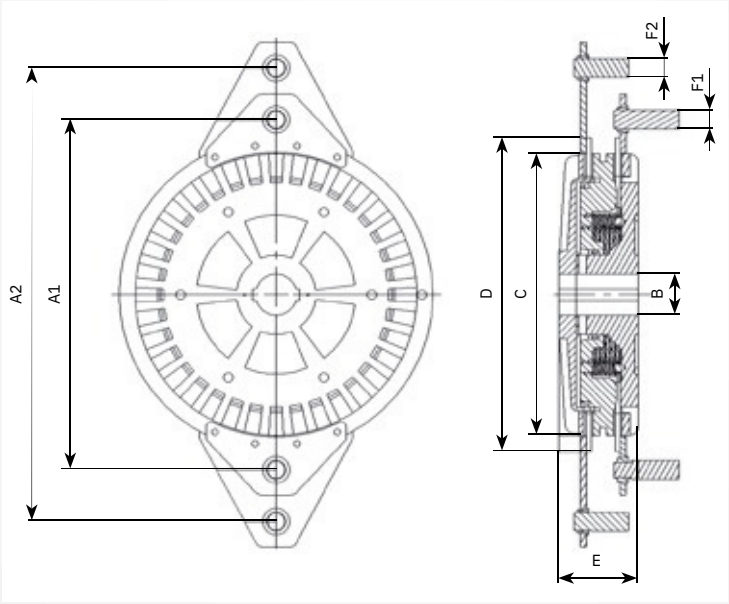
Capacidad de prensado	ton	200		300		400		500	
Golpes por minuto	gpm	30 - 40		30 - 40		30 - 40		25 - 35	
Altura tonelaje nominal	mm	8	7	8,5	7,5	8,5	7,5	9	8
Ajuste carrera	mm	200	250	200	200	200	250	200	250
Max.altura cerrada del molde (*)	mm	550		550		600		600	
Distancia mesa-corredera	mm	750	800	750	800	800	850	800	850
Ajuste husillo corredera	mm	0-120		0-120		0-120		0-140	
Dimensiones mesa inferior	mm	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800
Dimensiones corredera superior	mm	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800
Motor Principal	kW	22	30	30	37	37	45	45	55

(*) Corredera en P.M.I , Ajuste de la corredera parte superior.



EMBRAGUE-FRENO NEUMÁTICO





CARACTERÍSTICAS

- Diseñado y fabricado cumpliendo la normativa CE
- Discos de fricción de doble cara, ferodos de larga duración
- Reemplazo rápido y fácil de los discos de fricción
- Construido en acero fundido (esferoidal)
- Junta elástica antivibraciones
- Bajo consumo de aire-comprimido
- Precisión de amordazado en menos de 0,1 segundos

MEDIDAS DEL DISPOSITIVO

		A.C. 4300	A.C. 5200	A.C. 6350	A.C. 8650	A.C. 37000
A1	mm	690	690	695	770	1100
A2	mm	690	690	1100	1100	1400
B	mm	70-80	90-100	90-100	100-120	130-150
C	mm	465	498	540	593	885
D	mm	535	570	620	680	985
E	mm	125,5	140	145	161	250
F1	mm	40-45	40-45	40-45	45-60	60-65
F2	mm	40-45	40-45	40-45	45-60	60-65

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Par de embrague	Nm	4300	5200	6350	8650	37000
Par de freno	Nm	2400	2900	3600	4900	20000
Máxima velocidad	rpm	550	500	450	400	400
Promedio en el consumo de aire	dm^3	1	1,2	1,45	1,95	4,5
Presión de trabajo	bar	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5



HIDROGARNE

Ctra. N-II Km. 496 · Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig · Lleida· Spain

Tel. +34 973 320 666

Email: info@hidrogarne.com

www.hidrogarne.com