CATALOGUE 2026

PRESSE HYDRAULIQUE

SÉRIE T/NC - SÉRIE HV/NC
SÉRIE HB/NC

www.hidrogarne.com

Pourquoi choisir Hidrogarne ?

Nous collaborons étroitement avec nos clients pour atteindre leurs objectifs de production, soutenus par une expérience solide et reconnue, ainsi que par des solutions innovantes et technologiques.

Plus de 39 ans d'expérience soutiennent notre trajectoire dans le secteur.

Hidrogarne est synonyme de qualité, fiabilité, garantie et innovation dans la fabrication de presses hydrauliques.

Nous concevons et fabriquons des presses hydrauliques adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.

Conseil global tout au long du processus : définition de l'équipement, installation et service après-vente.

Présence internationale : nous exportons dans plus de 25 pays à travers le monde, consolidant notre marque sur les principaux marchés internationaux.

Nous appliquons des standards de qualité stricts à toutes les étapes du processus de fabrication. Nos presses sont garanties pendant une période de 2 ans.

HIDROGARNE

SÉRIE

T/NC

Presses hydrauliques à portique mobile avec tête mobile.

SÉRIE

HV/NC

Presses hydrauliques horizontales à vérin

SÉRIE

HB/NC

Presses plieuses horizontales.

PRESSES HYDRAULIQUES DE REDRESSAGE

SÉRIE T/NC

DESCRIPTION STANDARD :

Les presses hydrauliques motorisées à portique mobile et tête mobile de la série T/NC sont disponibles en trois gammes de puissance, de 150 à 300 tonnes.

Elles sont spécialement conçues pour le redressage de structures électrosoudées et de tôles oxycoupées.

Leur conception facilite le chargement et le déchargement de pièces, tôles ou structures de grandes dimensions. Elles permettent d'accéder aux différents points de pressage sans déplacer la pièce grâce au déplacement latéral du vérin et au déplacement longitudinal du portique.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques de la série T/NC sont constituées d'une structure électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision. Calculées et conçues à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, elles garantissent des standards élevés de précision et de qualité.

Le déplacement longitudinal du portique s'effectue par variateur de fréquence et entraînement par courroie dentée.

Le déplacement latéral de la tête est motorisé et contrôlé par variateur de fréquence.

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide. Comprend une soupape de décompression du vérin.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un écran tactile de 4" mod. MTP-400 installé dans l'armoire électrique.

Il permet de programmer les modes de fonctionnement semi-automatique et manuel, la puissance, les courses et le temps de maintien du vérin supérieur.

Capacité de stockage jusqu'à 99 recettes programmables indépendamment.

L'actionnement s'effectue au moyen d'une radiocommande. Elle intègre une double commande pour montée et descente à vitesse lente ainsi qu'une double commande pour montée et descente à vitesse rapide. Comprend un arrêt d'urgence et un bouton de validation de manœuvre.

Afin de garantir la sécurité, elles intègrent un dispositif de sécurité à bord sensible installé dans la partie inférieure des colonnes du portique.

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.

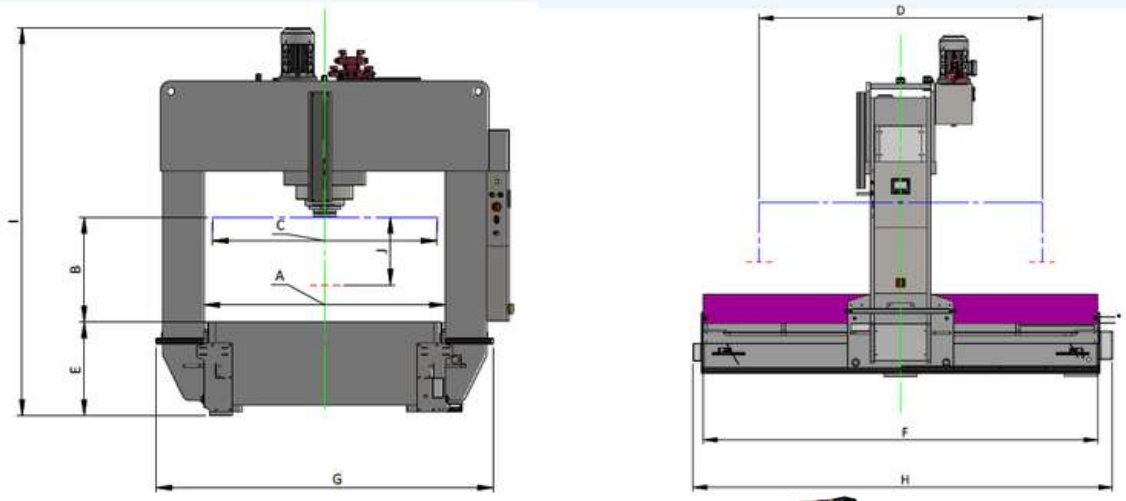
ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Table inférieure fraisée de 3020 × 1550 × 75 mm (150 tn)
- Table inférieure fraisée de 3520 × 2045 × 85 mm (220 tn)
- Table inférieure fraisée de 4020 × 2545 × 95 mm (300 tn)
- 8 vérins éjecteurs installés sur la table inférieure, puissance de 2 t chacun (150 tn)
- 12 vérins éjecteurs installés sur la table inférieure, puissance de 2 t chacun (220/300 tn)
- Rallonge de vérin de 250 mm
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance
- Géométrie adaptée à vos besoins

HIDROGARNE

MODÈLE	Puissance	Puissanc moteur	Course vérin -J-	Pression max.	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Table inférieure	Dépl. tête -C-	Dépl. portique -D-	Lumière frontale -A-	Lumière verticale -B-	Hauteur de travail -E-	Largeur totale -G-	Profondeur totale -H-	Hauteur totale -I-	Poids
	t	kw	mm	bar	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TL-150NC	150	4	450	315	2	9,9	15,4	1550x3000	1100	2150	1615	700	600	2390	3190	2560	6500
TL-220NC	220	5,5	450	315	2,2	9	16,2	2045x3500	1550	2500	2060	700	700	3300	3630	3005	9400
TL-300NC	300	7,5	450	315	2	9,9	14,7	2545x4000	2000	3000	2560	700	750	3760	4130	3135	13400

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.



TL-150NC standard, équipée d'une table inférieure fraisée (option).

PRESSES HYDRAULIQUES HORIZONTALS

SÉRIE HV/NC

DESCRIPTION STANDARD :

La presse hydraulique horizontale à vérin de la série HV/NC est disponible en trois gammes de puissance, de 150 à 300 tonnes.

Les presses hydrauliques horizontales sont spécialement conçues pour les opérations de redressage et de cintrage de profils, barres et poutres.

La conception horizontale de la machine permet de manipuler facilement des poutres et profils de grandes dimensions. La série HV/NC de dernière génération offre une grande polyvalence grâce à la possibilité d'intégrer une large variété d'outillages.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques horizontales de redressage de la série HV/NC sont constituées d'une structure en "C" électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision.

Calculées et conçues à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, elles garantissent des standards élevés de robustesse, précision et qualité.

Elles sont équipées d'une table principale de poussée et d'une table arrière de support fabriquées en acier haute résistance et usinées avec rainures DIN 650. Elles intègrent de série des blocs de support fabriqués en acier C45E.

La table principale garantit un parfait parallélisme grâce à quatre guides cylindriques latéraux avec bagues bimétalliques antifriction sans entretien.

Elles intègrent également de série deux rouleaux de guidage réglables en hauteur, positionnés un de chaque côté.

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide et soupape de décompression du vérin.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un écran tactile de 4" mod. MTP-400 situé dans la partie supérieure de la pédale électrique de commande.

Il permet de programmer le mode de fonctionnement en semi-automatique et automatique, la puissance, la course et le temps de maintien du vérin.

Capacité de stockage jusqu'à 99 recettes, avec possibilité de programmer indépendamment tous les paramètres précédents.

L'armoire électrique intègre un sélecteur permettant de choisir le mode de travail manuel ou automatique. Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.

Écran tactile intégré à la pédale, MTP-400

HIDROGARNE

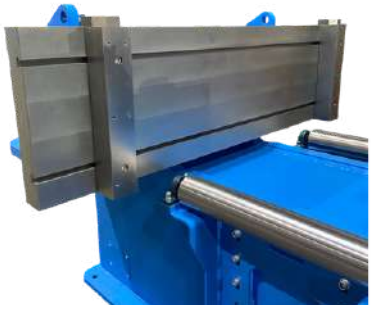
MODÈLE	Puissance	Puissanc moteur	Course vérin	Col de cygne	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Ø guides	Table support	Table principale	Entre tables	Blocs de support	Hauteur de travail	Largeur totale	Prof. totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HV-150NC	150	4	450	300	2	9,9	15,4	50	2000x500	500x500	700	100x100x500	900	2520	2500	1570	6700
HV-220NC	220	5,5	450	320	2,2	9	16,2	60	2450x600	600x600	800	120x120x600	950	2800	2500	1840	13300
HV-300NC	300	7,5	450	405	2	9,9	14,7	60	2450x750	750x750	900	150x150x750	950	3200	2500	1840	13300

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

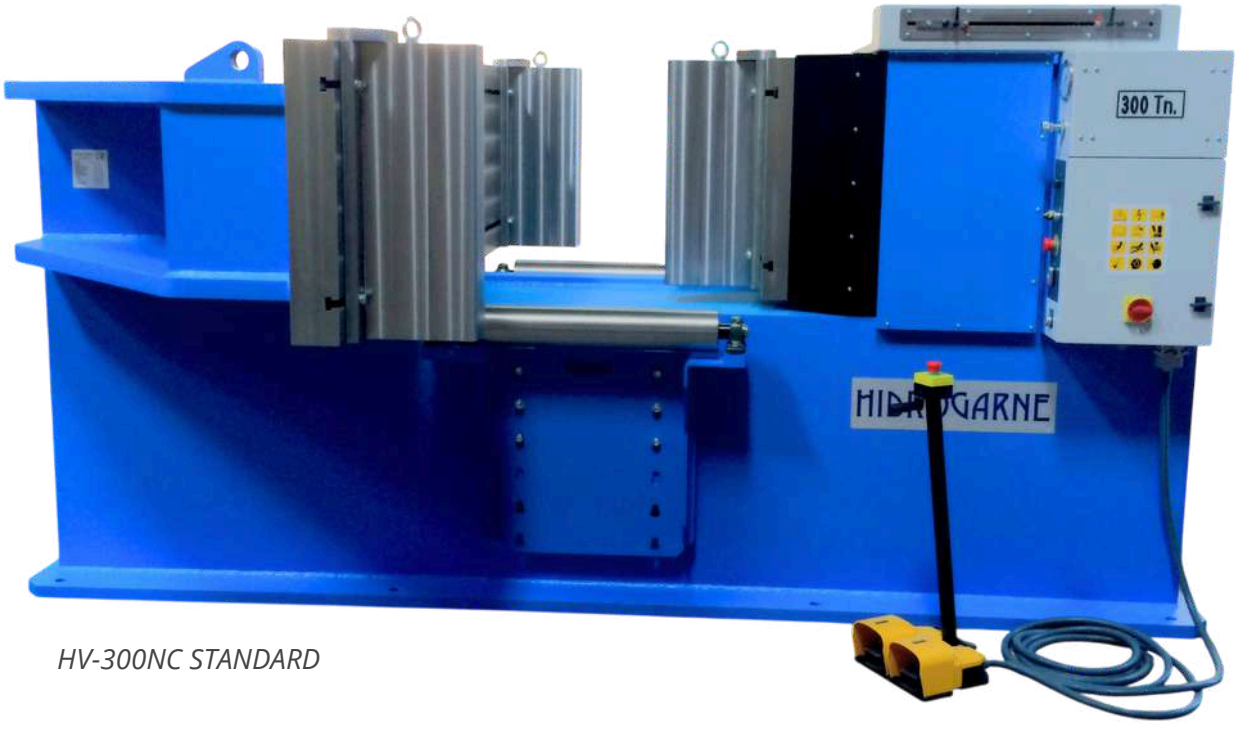
ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Rails d'alimentation standards de 3.000 à 12.000 mm avec réglage en hauteur
- Rails d'alimentation motorisés de 3.000 à 12.000 mm
- Levage hydraulique et inclinaison des rails d'alimentation
- Équipement de pliage de 415 mm de longueur avec fixation PROMECAM
- CNC SIEMENS mod. SIMATIC S7 avec écran tactile de 7" MTP-700
- Système de refroidissement du groupe hydraulique
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance
- Géométrie adaptée à vos besoins

HV/NC avec rails d'alimentation



HV-150NC ESTÁNDAR
Table support



HV-300NC STANDARD

PRESSES PLIEUSES HORIZONTALES

SÉRIE HB/NC

DESCRIPTION STANDARD :

Les presses plieuses hydrauliques horizontales de la série HB/NC sont conçues pour les opérations de pliage, déformation, découpe et poinçonnage de tubes, profils et plats.

Leur conception robuste et ergonomique permet une utilisation efficace dans de multiples applications industrielles. La série HB/NC offre une grande polyvalence grâce à la possibilité d'intégrer une large variété d'outillages.

L'actionnement par pédales électriques basse tension ainsi que la disposition horizontale de la machine facilitent la manipulation des pièces et améliorent l'ergonomie et la sécurité pendant le travail.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses plieuses hydrauliques horizontales de la série HB/NC sont constituées d'un bâti haute résistance garantissant une grande rigidité structurelle et une longue durée de vie.

La structure principale présente une conception ergonomique facilitant le positionnement des pièces. Elles intègrent une unité mobile de commande et d'actionnement améliorant l'accessibilité et le confort de l'opérateur.

Elles disposent d'un réglage digital du positionnement de la table principale ainsi que d'une butée latérale réglable, garantissant précision et répétabilité dans les opérations de pliage.

COLONNES DE SUPPORT :

Les colonnes de support haute résistance permettent le pliage de plats et de tôles en formes complètement fermées, augmentant les possibilités de travail de la machine.

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Commande NC avec écran tactile de 7" ou 10"
- Butée latérale automatique + commande NC (1–4 mètres)
- Outillages spéciaux

VÉRIN ET RÉGLAGE HYDRAULIQUE :

Les presses hydrauliques horizontales de la série HB sont faciles à utiliser et à régler. Elles intègrent un régulateur manuel de pression et de débit permettant d'appliquer la pression et la vitesse les plus adaptées à chaque opération.

Le système hydraulique dispose d'un manomètre avec lecture directe en tonnes, facilitant le contrôle du processus.

CHANGEMENT RAPIDE DES OUTILLAGES :

La série HB intègre un système de changement rapide d'outils, poinçons et matrices, réduisant les temps de préparation et augmentant la productivité.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

Les presses plieuses hydrauliques horizontales de la série HB intègrent de série une commande NC PROFACE avec écran tactile de 7", installée sur une console transportable avec les pédales électriques.

La commande permet de configurer et d'enregistrer jusqu'à 100 programmes avec 10 cycles de travail différents, et la lecture des mouvements s'effectue par encodeur linéaire, garantissant précision et répétabilité.

L'actionnement s'effectue par pédales électriques avec double microcontact de sécurité.

Livrées avec manuel d'instructions.

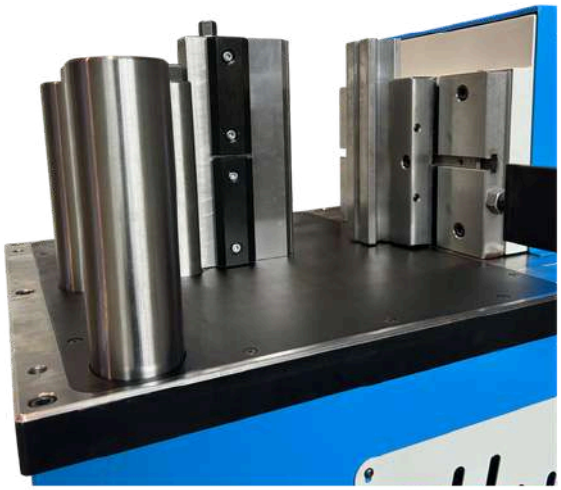
Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.

HB/NC + BUTÉE LATÉRALE AUTOMATIQUE + COMMANDE NC

HIDROGARNE

MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Course max.	Vit. travail	Vit. retour	Ø axes	Cap. pliage	Cap. pliage tube	Hauteur outillage	Table	Hauteur de travail	Cap. huile	Largeur totale	Prof. totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	lt	mm	mm	mm	kg
HB-30NC	30	3	285	10	10	80	200 x 18	60 x 4	250	660 x 1250	930	40	660	1250	1250	1050
HB-50NC	50	5,5	285	10	10	90	300 x 15	76 x 4	300	600 x 1250	930	60	600	1300	1400	1450
HB-80NC	80	7,5	285	10	10	105	300 x 25	90 x 9	300	750 x 1425	930	120	850	1600	1600	1700
HB-100NC	100	10	285	10	10	105	300 x 30	114 x 10	300	750 x 1425	930	120	850	1600	1700	1700
HB-150NC	150	15	350	10	10	135	350 x 35	127 x 12	350	900 x 1800	935	150	1000	1900	1800	2400

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.



HB/NC STANDARD

Commande par pédales électriques avec double microcontact de sécurité.

PRESSES HYDRAULIQUES SUR MESURE

SÉRIES TL - HV - HB

Nous concevons et fabriquons **des presses hydrauliques sur mesure,** développées spécifiquement selon les exigences de chaque application et processus de production.

Notre expérience nous permet de proposer **des solutions avec capacités, dimensions et configurations techniques adaptées, de 25 à 2.000 tonnes**, garantissant une puissance maximale, précision et fiabilité pour les opérations de formage, estampage, redressage et vulcanisation.

TL-250E/NC

Presse hydraulique à portique mobile avec tête mobile et déplacement du portique de 4.000 mm.
Puissance variable de 25 à 250 tonnes.

TL-100/10000E

Presse hydraulique à portique mobile avec tête mobile et table de 10 mètres de longueur, conçue pour les opérations de redressage de structures électrosoudées et de tôles oxycoupées.

HIDROGARNE

HB-35E

Presse hydraulique conçue pour les opérations de rivetage et d'emmanchement.

HV-300E/NC

Capacité de 300 tonnes pour les opérations de redressage et de cintrage de profils, barres et poutres.
Équipée de rails d'alimentation motorisés avec rouleaux de 700 mm.

CATALOGUE 2026

HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain

TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com