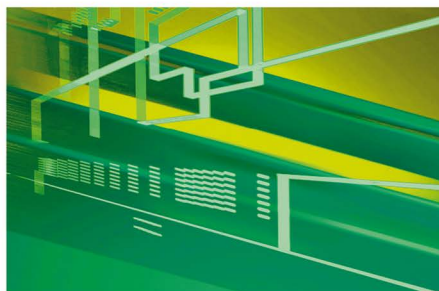


**GVC**



**GARNET**

**CIZALLAS HIDRAULICAS DE CORTE VERTICAL  
CNC**

**GARNET**

# CIZALLAS HIDRAULICAS DE CORTE VERTICAL CNC

## GVC

### GARNET

- Las cizallas verticales GVC son maquinas de gran robustez construidas en acero de alta calidad con bastidor monobloque estabilizado y mecanizado despues de la soldadura.

Incorporan de serie el **CNC Cybelec CybTouch 8** que permite de una forma fácil y cómoda la regulación de la longitud de corte, el ajuste automático para el reglaje y ajuste de ángulo de las cuchillas y el posicionamiento del tope trasero con una precisión de  $\pm 0,1$  mm.

El corte vertical tiene como ventaja una mayor calidad y rectitud de corte, ya que nos permite ajustar el angulo de corte desde  $0.5^\circ$  hasta  $3^\circ$ , dependiendo del espesor y la calidad del material.

Hemos disefiado nuestro sistema vertical de angulo variable para garantizar una mayor durabilidad con el menor mantenimientoposible, mediante un preciso ajuste entre cuchillas, guias templadas y engrase centralizado automatico.

Los modelos GVC se fabrican con un escote estandar de 350 mm.

Todas nuestras maquinas cumplen las normativas vigentes de seguridad CE.

**GVC** con cuello de cisne





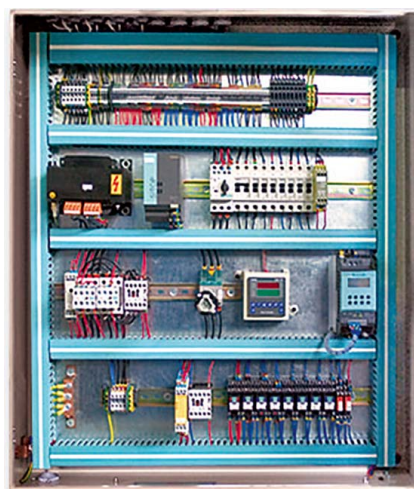
■ Panel de mando articulable que incluye:

- Control CNC CYBELEC CybTouch 8
- Selector de puesta en funcionamiento con llave.
- Pulsador luminoso de puesta en servicio y rearme.
- Pulsador luminoso de conexión motor bomba.
- Pulsador luminoso de para motor bomba.
- Interruptor para la luz de la línea de corte.

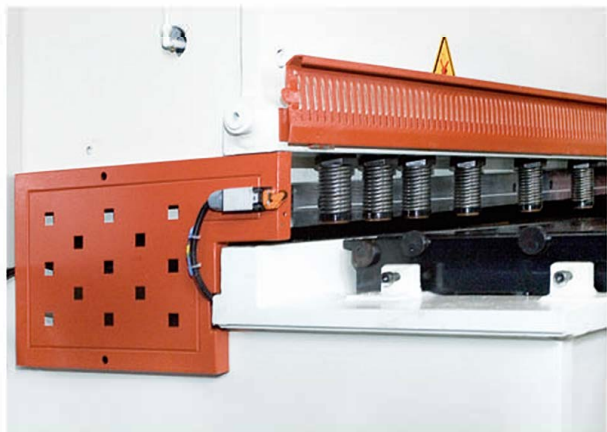
El **CNC Cybelec Cyb Touch 8** tiene una pantalla táctil intuitiva y de colores vivos y una alta integración de funciones. Gracias a su interfaz de software táctil interactiva con teclas grandes, ayuda en línea y muchas otras funciones automáticas que guían constantemente al operador.

El CybTouch 8 PS está integrado un panel aerodinámico orientable. Permite la regulación de la longitud de corte y el ajuste automático para el reglaje y ajuste de ángulo de las cuchillas.

Todos los componentes del cuadro eléctrico y panel de mando son Telemecanique o Siemens.



## CAPACIDAD PRECISION ROBUSTEZ...



- Pisadores hidráulicos con base de poliamida para evitar el delizamiento y autorregulables en presión para evitar las huellas que se puedan provocar durante el corte.

Cuchilla superior de 2 caras e inferior de 4 caras, preparadas para el corte de inoxidable.

Iluminación de la Línea de corte.

- Grupo hidráulico Bosch-Rexroth compacto, de fácil acceso y silencioso.

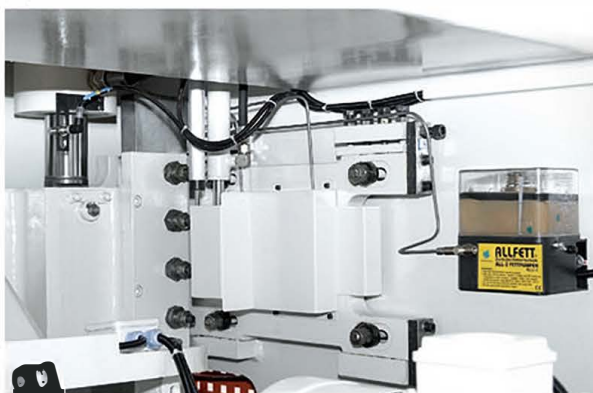
Cilindros hidráulicos de doble efecto.



- Mesa delantera equipada con bolas de transporte para facilitar el posicionamiento y evitar rozaduras en chapas de inoxidable.

Escuadra lateral izquierda y brazos de soporte milimetrados con tapes escamo-moteables con una longitud de 1000 mm cada uno.

- Engrase centralizado automático con temporizador digital.





## GVC VISTA POSTERIOR



- Tope trasero motorizado con una carrera de 1000 mm.

Desplazamiento por husillo a bolas con barra guía. Lectura digital por encoder.

Transmisiones por correas y poleas dentadas. Escamoteable al final de su carrera para facilitar el corte de chapas de mayor longitud.

- Rampa trasera para facilitar la expulsión de la chapa.

Protecciones laterales y frontales.

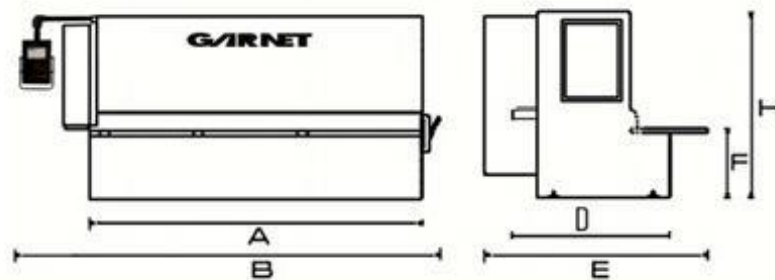
Celulas fotoelectricas de seguridad en las protecciones traseras.



### ACCESORIOS OPCIONALES:

- Goniómetro.
- Soporte trasero neumático para el corte de chapa fina.
- Consola escuadra derecha.
- Línea de corte laser.
- Escote de 500 mm.
- Escuadra y brazos de soporte delanteros con longitud especial.
- Apilador de chapas automático.

- Soporte trasero para chapa fina. (opcional)



GVC	Longitud de corte	Capacidad de corte	Capacidad de corte	Ángulo de corte	Golpes por minuto	Numero de pisadores	Motor principal	Motor tope	Ajuste cuchillas max-min	Longitud tope	Escote	Longitud mesa	Altura de trabajo	Largo total	Ancho total	Alto total	Peso
	mm	mm	mm	°			kw	kw	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
		45 kg	70 kg									A	F	B	E	H	
<b>GVC 3006 CNC</b>	3100	6	4	0.5-15	16-24	14	11	0.75	0.05 - 0.8	1000	350	3500	900	4980	2315	2225	7250
<b>GVC 3010 CNC</b>	3100	10	6	0.5-2	12-22	14	22	1.1	0.05 - 1.3	1000	350	3460	900	5100	2425	2250	10300
<b>GVC 3013 CNC</b>	3100	13	8	0.5-2	11-20	14	22	1.1	0.05 - 1.5	1000	350	3680	900	5110	2570	2400	12700
<b>GVC 3016 CNC</b>	3100	16	10	0.5-2.5	9-16	14	30	1.1	0.05 - 1.9	1000	350	3760	900	5210	2700	2450	16500
<b>GVC 3020 CNC</b>	3100	20	13	0.5-2.5	7-13	14	37	1.1	0.05 - 2.3	1000	350	3800	900	5220	2700	2550	19000
<b>GVC 4006 CNC</b>	4100	6	4	0.5-1.5	14-22	18	11	0.75	0.05 - 0.8	1000	350	4500	950	6000	2315	2320	10500
<b>GVC 4010 CNC</b>	4100	10	6	0.5-2	10-17	18	22	1.1	0.05 - 1.3	1000	350	4640	1000	6100	2580	2460	15200
<b>GVC 4013 CNC</b>	4100	13	8	0.5-2	9-15	18	22	1.1	0.05 - 1.5	1000	350	4680	1000	6120	2700	2600	18600
<b>GVC 4016 CNC</b>	4100	16	10	0.5-2.5	7-13	18	30	1.1	0.05 - 1.9	1000	350	4760	1000	6220	2700	2700	23500
<b>GVC 4020 CNC</b>	4100	20	13	0.5-2.5	9-11	18	37	1.1	0.05 - 2.3	1000	350	4800	1000	6220	2700	2700	26800
<b>GVC 6006 CNC</b>	6100	6	4	0.5-1.5	9-15	26	22	1.1	0.05 - 0.8	1000	350	6660	1000	8250	2475	2775	26500
<b>GVC 6010 CNC</b>	6100	10	6	0.5-2	8-13	26	22	1.1	0.05 - 1.3	1000	350	6680	1100	8265	2575	2775	29000

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones y mejoras sin previo aviso

# GARNET

# HIDROGARNE

Ctra. N-II KM. 496 · Pol. Ind. Hostal Nou, 2  
 25250 Bellpuig · Lleida · SPAIN  
 Tel. +34 973 320 666 · Fax +34 973 321 312  
 e.mail: info@hidrogarne.com  
 web : www.hidrogarne.com